

产品指南
热塑性塑料复配型助剂

阻燃剂

热稳定剂



成核剂

除味剂

特殊助剂

热塑性塑料用复配型助剂 (1/2)

产品	聚合物	用量	加工		应用市场							备注	
	聚乙烯 聚丙烯	供货形式 (%)	挤出 注塑	LFT 长玻纤增强热塑性塑料 吹塑	薄膜/纤维	运输	消费品	包装	农用薄膜	纤维及纺织品			
防雾剂和防静电剂													
BYK-MAX AF 4160*1	●	4.0–12.0	●			●				●	持久有效的防雾剂，特别适用于 (L) LDPE 薄膜及板材		
BYK-MAX AS 4170	●	0.5–2.0	●	●		●	●	●	●		持久降低表面电阻，并提供额外的防雾滴性能		
BYK-MAX AS 4171		● 0.5–2.0	●	●		●	●	●	●		持久降低表面电阻，并提供额外的防雾滴性能		
耐刮擦剂													
BYK-MAX ASC 4181	●	● 0.5–1.0	●	●			●	●			无硅表面助剂，改善耐刮擦性能和表面光滑度		
BYK-MAX ASC 4182		● 1.0–3.0	●	●			●	●			改善耐刮擦性能和表面滑爽度		
阻燃剂													
BYK-MAX FR 4143*2	●	● 15.0–25.0	●	●			●	●			无卤助剂，可形成阻隔膨胀防火保护层		
BYK-MAX FR 4144	●	● 2.0–5.0	●				●	●			HFFR 配方用阻燃协效剂，改善滴落性能和成炭作用		
热稳定剂													
BYK-MAX HS 4301		● 1.5–3.0	●	●	●	●	●				150 °C 长期热老化超过 1000 小时 (例如应用于发动机舱)		
BYK-MAX HS 4302		● 1.5–4.0	●	●	●	●	●	●		●	150 °C 长期热老化超过 1000 小时 (例如应用于发动机舱)		
BYK-MAX HS 4303		● 1.5–3.0	●		●		●	●			150 °C 长期热老化超过 1000 小时，特别适用于 GMT 应用		
BYK-MAX HS 4332*3		● 1.0–3.0				●				●	专门用于人造草皮应用		
BYK-MAX HS 4334*3		● 1.5–3.0	●	●	●		●	●			150 °C 长期热老化超过 1000 小时 (例如结构件中)，特别适用于经过多次热历程的部件		
热稳定剂和偶联剂 (多功能助剂)													
BYK-MAX HS 4342*3		● 2.0–4.0	●	●	●		●	●			150 °C 长期热老化超过 1000 小时，PP-GF 中出色的玻纤结合力 (例如结构件中)		
BYK-MAX HS 4344*3		● 2.0–4.0	●	●	●		●	●			120 °C 长期热老化超过 1000 小时，PP-GF 中出色的玻纤结合力 (例如结构件中)		
BYK-MAX HS 4350		● 2.0–4.0	●	●	●		●	●			150 °C 长期热老化超过 1000 小时，PP-GF 中出色的玻纤结合力 (例如结构件中)		

*1 与抗 UV 助剂结合 *2 交货形式:压实颗粒 *3 黑色产品

热塑性塑料用复配型助剂 (2/2)

产品	聚合物		用量	加工		应用市场						备注		
	聚乙烯	聚丙烯	供货形式 (%)	挤出	注塑	LFT 长碳纤维增强热塑性塑料	吹塑	薄膜/纤维	运输	消费品	包装		农用薄膜	纤维及纺织品
UV 稳定剂														
BYK-MAX LS 4125		●	0.5–2.0	●	●		●	●	●	●		●	●	非常适用于大截面积的产品 (例如厚膜及厚壁产品)
成核剂														
BYK-MAX NU 4230 LDPE	●		2.0–5.0	●	●		●	●	●	●	●			实现提高生产速度和改善物理性能之间的最佳平衡
BYK-MAX NU 4230 PP		●	1.0–3.0	●	●		●	●	●	●	●			实现提高生产速度和改善物理性能之间的最佳平衡
BYK-MAX NU 4232		●	1.0–3.0	●	●		●	●	●	●	●			专门用于最大化提高生产速度
除味剂														
BYK-MAX OR 4206	●		0.5–2.0	●	●				●	●	●			吸收并中和难闻的气味, 尤其适用于回收料
BYK-MAX OR 4207		●	0.5–2.0	●	●				●	●	●			吸收并中和难闻的气味, 尤其适用于回收料
加工助剂														
BYK-MAX P 4104	●	●	0.8–2.0	●	●		●	●	●	●	●			聚合物加工助剂, 可降低摩擦及粘度, 减少熔体破裂, 并提高产量
BYK-MAX P 4200	●	●	0.5–2.0	●	●				●	●				聚烯烃回收系统用降 VOC 及除味剂。实现最佳性能需要真空脱气
滑爽剂														
BYK-MAX SA 4190	●	●	0.3–1.0	●	●		●	●		●	●	●		增加表面光滑度并提供抗粘连性能; 提高注塑成型的脱模性能
BYK-MAX SA 4191		●	0.75–2.0	●	●		●	●		●	●	●		增加表面光滑度并提供抗粘连性能; 提高注塑成型的脱模性能
特殊助剂														
BYK-MAX STARTSTOP 4205	●	●	> 20.0	●										防止挤出生产线空转时形成“黑点”

*1 与抗 UV 助剂结合 *2 交货形式: 压实颗粒 *3 黑色产品

缩写

GF

玻璃纤维

GMT

玻纤毡增强热塑性塑料

HFFR

无卤阻燃

LFT

长纤增强热塑性塑料

LTHA

长期热老化

PP

聚丙烯

更多助剂及技术信息, 请与我们联系:
Thermoplastics.BYK@altana.com

上海总部:
86-21-3749 8888
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1601
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® and VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能,但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息,或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用,我们不提供任何形式的担保,明示或暗示的保证,包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷

