

AQUACER 549

水系塗料の表面特性を向上させ、またファイバーボード製造における内部離型剤として使用されるパラフィンワックスエマルジョン

北米限定。

製品データ

組成

変性パラフィンワックスをベースとした非イオン系エマルジョン

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

PH:	9.5
不揮発分 (60 分, 125 °C):	35 %
キャリア:	水
融点 (ワックス含有):	90 °C
粘度:	≤ 100 mPa·s
形状:	液体

貯蔵および輸送

未封の元の容器での製品の品質保持期間：15 月
温度に敏感です。5°C~35°Cで保管および輸送する。使用前に攪拌してください。

適用分野

塗料

特長

本添加剤は疎水性付与効果があり、耐ブロッキング性を向上させます。表面のスリップ性、耐スクラッチ性、耐摩耗性を高め、ソフトな感触を与えます。

推奨用途

建築用塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
-------	-------------------------------------

最適 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、1-3 % - 例外的に4%まで

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

本添加剤は、製造工程の最後に、低せん断速度で塗料に添加することを推奨します。使用前によく混合してください。

潤滑油および離型

特長

AQUACER 549は、ファイバーボードやチップボードの製造における離型剤として使用できます。PMDIベースのバインダーシステムの内部離型剤として使用すると、最良の結果が得られます。

推奨用途

	■
	■

■ 最適 □ 適

推奨添加量

木材繊維の乾燥質量に対して、添加剤として1.1 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

本添加剤は、木材繊維を沸騰させてからブロワーラインで分離した後に添加してください。



BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany

Tel +49 281 670-0

info@byk.com

www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFLOUR®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® および VISCOBYPK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれません。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様は常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。