

AQUAMAT 263

Mattierende Wachsdispersion auf Basis von oxidiertem HDPE für wässrige Lacke sowie Druckfarben und Überdrucklacke zur Verbesserung der Oberflächeneigenschaften.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Dispersion eines oxidierten HD-Polyethylenwachses

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Nichtflüchtige Anteile (60 min, 125 °C): 35 %

Trägermaterial: Wasser/Propylenglykol-n-butylether 12/1

Schmelzpunkt (Wachsanteil): 130 °C

Kornfeinheit (Hegman): 25 µm

Viskosität (23 °C, D=200/s): 175 mPa·s

pH-Wert: 9,5

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Temperaturempfindlich. Lagerung und Transport zwischen 5 °C und 35 °C. Vor Verarbeitung umrühren.

Hinweise

Im Anbruchgebinde kann es zum Antrocknen des Additivs an den Innenseiten des Gebindes kommen. Da solche getrockneten Additivreste Störungen im Endprodukt hervorrufen können, muss das Additiv vor Gebrauch homogenisiert und filtriert werden.

Anwendungen

Lacke und Druckfarben

Eigenschaften und Vorteile

In Druckfarben wird die Scheuerbeständigkeit verbessert. In wässrigen Lacken werden Kratzfestigkeit, Schuhsohlenbeständigkeit, Blockfestigkeit und der Soft-feel-Effekt verbessert. Das Additiv wirkt mattierend.

Einsatzempfehlungen

Druckfarben	☒
Maler- und Bautenlacke	☐
Lederlacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

3-6 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv sollte vorzugsweise am Ende des Produktionsprozesses mit geringer Schergeschwindigkeit in den Lack eingearbeitet werden. Vor Gebrauch gut umrühren