

AQUAMAT 263

Dispersión de cera mateante de HDPE oxidado, diseñada para mejorar las propiedades de la superficie en pinturas acuosas, tintas de imprenta y barnices de sobreimpresión.

Datos del producto

Composición

Dispersión de una cera de polietileno oxidado de alta densidad

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Materia no volátil (60 min., 125 °C):	35 %
Carrier:	Agua/Propilenglicol-n-butiléter 12/1
Punto de fusión (porcentaje de cera):	130 °C
Finura de grano (Hegman):	25 µm
Viscosidad (23 °C, D=200/s):	175 mPa·s
Valor de pH:	9,5

Estado legal relativo al contacto con alimentos

Para más información sobre el estado legal actual relativo al contacto con alimentos, por favor contacte con nuestro departamento de seguridad de productos o visite www.byk.com.

Almacenamiento y transporte

Sensible a la temperatura. Transporte y almacenamiento a temperaturas entre 5 °C y 35 °C. Remover bien antes de usar.

Observaciones

En recipientes abiertos, el aditivo puede resecarse y quedar adherido a las superficies interiores del recipiente. Como estos restos secos de aditivo pueden producir alteraciones en el producto final, será preciso homogeneizar y filtrar el aditivo antes de su empleo.

Datos de aplicación

Pinturas y tintas de imprenta

Propiedades y ventajas

En tintas de imprenta se mejora la resistencia a la abrasión. En pinturas acuosas se mejoran la resistencia al rayado, la resistencia a las pisadas, el efecto antiadherente (antiblocking) y el efecto "tacto suave". El aditivo actúa también como mateante.

Recomendaciones de uso

Tintas de imprenta	☒
Pinturas para la construcción	☐
Acabados para el cuero	☐

☒ particularmente recomendado ☐ recomendado

Dosificación

3-6 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

El aditivo se incorporará a los sistemas preferentemente al final del proceso de producción y a baja velocidad de cizalla. Remover bien antes de usar.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® y Greenability® son marcas registradas de BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® y MINERPOL® son marcas registradas de BYK-Cera. SCONA® es una marca registrada de BYK Kometra.

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores – Impreso en Alemania