

AQUAMAT 272 N

Dispersion de cire matante à base de PE modifié pour les peintures aqueuses, ainsi que pour les encres d'imprimerie et les vernis de surimpression destinée à améliorer la protection de surface.

Informations produit

Composition

Dispersion d'une cire de polyéthylène modifié

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Substances non volatiles (60 min., 125 °C) :	55 %
Vecteur :	Eau
Point de fusion (de la cire) :	125 °C
Granulométrie (Hegman) :	30 µm
Viscosité (23 °C, D=800/s) :	< 500 mPa·s
Taux de pH :	4

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Sensible à la température. Stockage et transport entre 5 °C et 35 °C. Bien remuer avant emploi.

Remarques

Dans un emballage ouvert, il se peut que l'additif commence à sécher au niveau de la face interne de l'emballage. Étant donné que de tels résidus secs sont susceptibles d'engendrer des anomalies dans le produit fini, l'additif doit être homogénéisé et filtré avant utilisation.

Applications

Industrie des peintures

Propriétés et avantages

Cet additif améliore la protection de surface et possède un effet matant.

Recommandations d'emploi

Peintures bâtiment	☒
Peintures pour bois et meubles	☒
Peintures pour l'industrie	☒
Peintures pour cuir	☐

☒ particulièrement recommandé ☐ recommandé

Dose d'emploi conseillée

1-6 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale en fonction du degré de matage souhaité.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

L'additif doit, de préférence, être incorporé dans la peinture à la fin du processus de production, à faible vitesse de cisaillement. Bien remuer avant emploi.

Encres d'imprimerie et vernis de surimpression

Propriétés et avantages

Cet additif améliore la résistance à l'abrasion et possède un effet matant.

Dose d'emploi conseillée

1-2 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

L'additif doit, de préférence, être incorporé dans la peinture à la fin du processus de production, à faible vitesse de cisaillement. Bien remuer avant emploi.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25®
sont des marques déposées du groupe BYK.

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes – Imprimé en Allemagne