

AQUAMAT 272 N

Dispersión de cera mateante de polietileno modificado para mejorar la protección superficial de recubrimientos acuosos, tintas de imprenta y barnices de sobreimpresión.

Datos del producto

Composición

Dispersión de cera de polietileno modificada

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Materia no volátil (60 min., 125 °C):	55 %
Carrier:	agua
Punto de fusión (porcentaje de cera):	125 °C
Finura de grano (Hegman):	30 µm
Viscosidad (23 °C, D=800/s):	< 500 mPa·s
Valor pH:	4

Estado legal relativo al contacto con alimentos

Para más información sobre el estado legal actual relativo al contacto con alimentos, por favor contacte con nuestro departamento de seguridad de productos o visite www.byk.com.

Almacenamiento y transporte

Sensible a la temperatura. Transporte y almacenamiento a temperaturas entre 5 °C y 35 °C. Remover bien antes de usar.

Observaciones

En recipientes abiertos el aditivo puede secarse en las paredes interiores del recipiente. Estos restos de aditivo seco pueden afectar al producto final por lo que el aditivo se ha de homogeneizar y filtrar antes de su utilización.

Datos de aplicación

Industria de las pinturas

Propiedades y ventajas

Aumenta la protección de la superficie y la hace más mate.

Recommandations d'emploi

Pinturas para la construcción	☒
Barnices para madera y muebles	☒
Pinturas industriales	☒
Acabados para cuero	☐

☒ particularmente recomendado ☐ recommandé

Dosificación

1-6 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación. El porcentaje exacto dependerá del grado de mateado deseado.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Incorporar el aditivo a la pintura o barniz, preferentemente al final del proceso de producción y a una baja velocidad de cizalla. Remover bien antes de usar.

Tintas de imprenta y barnices de sobreimpresión

Propiedades y ventajas

Mejora la resistencia a la abrasión y tiene un efecto mateante.

Dosificación

1-2 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Incorporar el aditivo a la pintura o barniz, preferentemente al final del proceso de producción y a una baja velocidad de cizalla. Remover bien antes de usar.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25®
son marcas registradas del grupo BYK.

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores – Impreso en Alemania