

BYK-1790

Antimousse exempt de silicone à base de polymères pour les peintures pour bois et pour l'industrie photopolymérisables, sans solvant, ainsi que pour les encres d'imprimerie et les adhésifs. Convient tant pour les systèmes de peinture pigmentés que non pigmentés.

Informations produit

Composition

Polyoléfine

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Densité (20 °C) : 0,85 g/ml
Substances non volatiles (10 min., 150 °C) : 100 %

Applications

Peintures et encres d'imprimerie

Propriétés et avantages

Le BYK-1790 est sans silicone et est recommandé pour les systèmes sans solvant (pigmentés et non pigmentés) durcissant par radiation (UV et ESH), les encres d'imprimerie et les vernis de surimpression. L'efficacité élevée de l'antimousse n'est pas diminuée par les pigments, les charges, les cires et les agents de matage.

Dose d'emploi conseillée

0,1-0,7 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

En raison de sa forte incompatibilité, l'agent antimousse doit être incorporé (à la base de broyage) au moyen de forces de cisaillement élevées afin d'obtenir une bonne répartition. Autrement, il se peut que des anomalies apparaissent dans le système.

Adhésifs et mastics

Propriétés et avantages

Le BYK-1790 est sans silicone et est recommandé pour les adhésifs sans solvant (pigmentés et non pigmentés) durcissant par radiation (UV et ESH), ainsi que pour les adhésifs thermofusibles (hot melt) réactifs à base de polyuréthane. Il n'a pas d'effet négatif sur les propriétés adhésives des adhésifs. Dans les formulations durcissant par radiation, le BYK-1790 peut être utilisé de manière très universelle dans les liants à base d'acrylate. Pendant la fabrication d'adhésifs thermofusibles réactifs à base de polyuréthane, il empêche la formation de mousse, même à une viscosité élevée. Des temps de mise sous vide nettement plus courts favorisent une production plus efficace grâce à l'additif.

Dose d'emploi conseillée

0,1-0,7 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

En raison de sa forte incompatibilité, l'agent antimousse doit être incorporé (à la base de broyage) au moyen de forces de cisaillement élevées afin d'obtenir une bonne répartition. Autrement, il se peut que des anomalies apparaissent dans le système.



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.