

BYK-1790

Silikonfreier Entschäumer auf Polymerbasis für lösemittelfreie, strahlenhärtende Holz- und Industrielacke, Druckfarben und Klebstoffe. Sowohl für pigmentierte als auch für unpigmentierte Lacksysteme geeignet.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Polyolefin

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 0,85 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C): 100 %

Anwendungen

Lacke und Druckfarben

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1790 ist silikonfrei und wird empfohlen für lösemittelfreie, strahlenhärtende (UV und ESH) Lacksysteme (pigmentiert und unpigmentiert), Druckfarben und Überdrucklacke. Die hohe Wirksamkeit des Entschäumers wird durch Pigmente, Füllstoffe, Wachsadditive und Mattierungsmittel nicht beeinträchtigt.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-0,7 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Aufgrund der starken Unverträglichkeit muss der Entschäumer mit hohen Scherkräften (im Mahlgut) eingearbeitet werden, um eine gute Verteilung zu erreichen. Andernfalls können Störungen im System auftreten.

Klebstoffe & Dichtungsmassen

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1790 ist silikonfrei und wird empfohlen für lösemittelfreie, strahlenhärtende (UV und ESH) Klebstoffe (pigmentiert und unpigmentiert) sowie für reaktive Polyurethan-Schmelzklebstoffe. Es hat keinen negativen Einfluss auf die Haftungseigenschaften der Klebstoffe. In strahlenhärtenden Formulierungen ist BYK-1790 sehr universell einsetzbar in Bindemitteln auf Acrylatbasis. Während der Herstellung von reaktiven Polyurethan-Schmelzklebstoffen verhindert es die Schaumbildung auch bei hoher Viskosität. Deutlich kürzere Evakuierungszeiten führen dank des Additivs zu einer effizienteren Produktion.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-0,7 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Aufgrund der starken Unverträglichkeit muss der Entschäumer mit hohen Scherkräften (im Mahlgut) eingearbeitet werden, um eine gute Verteilung zu erreichen. Andernfalls können Störungen im System auftreten.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.