

BYK-1790

Antiespumante polimérico sin silicona para adhesivos, tintas de imprenta, pinturas industriales y barnices para la madera curados por radiación y libres de disolventes. Apto para sistemas de pintura tanto pigmentados como sin pigmentar.

Datos del producto

Composición

Poliiolefina

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Densidad (20 °C): 0,85 g/ml

Materia no volátil (10 min., 150 °C): 100 %

Datos de aplicación

Pinturas y tintas de imprenta

Propiedades y ventajas

BYK-1790 no contiene silicona y está recomendado para barnices de sobreimpresión, tintas de imprenta y sistemas (pigmentados o sin pigmentar) sin disolvente, curados por radiación (UV y EB). La alta eficacia del antiespumante no se ve afectada por los pigmentos, las cargas, los aditivos de cera, ni por los agentes mateantes.

Dosificación

0,1-0,7 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Debido a la fuerte incompatibilidad, es preciso incorporar el antiespumante a una alta velocidad de cizalla (en la pasta de molturación) para poder lograr una buena homogeneización. De lo contrario pueden aparecer defectos en el sistema.

Adhesivos y sellantes

Propiedades y ventajas

BYK-1790 no contiene silicona y su empleo está recomendado para adhesivos (pigmentados o sin pigmentar) sin disolventes, curados por radiación (UV y EB) y para adhesivos termoplásticos de poliuretano, reactivos. El producto no ejerce efecto negativo alguno sobre las propiedades adherentes de los adhesivos. En formulaciones curadas por radiación, BYK-1790 puede aplicarse de forma universal con resinas a base de acrilato. Durante la elaboración de adhesivos termoplásticos reactivos de poliuretano, el producto inhibe la formación de espuma, incluso a una elevada viscosidad. Gracias a los efectos del aditivo se consiguen tiempos de evacuación mucho menores, dando lugar a una producción más eficiente.

Dosificación

0,1-0,7 % de aditivo en forma de suministro sobre el total de la formulación.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Debido a la fuerte incompatibilidad, es preciso incorporar el antiespumante a una alta velocidad de cizalla (en la pasta de molturación) para poder lograr una buena homogeneización. De lo contrario pueden aparecer defectos en el sistema.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.