

BYK-1796

Silikonhaltiger Entschäumer für lösemittelhaltige, festkörperreiche und lösemittelfreie Applikationen mit besonderer Eignung für 100%ige 2-Komponenten-Systeme. Sehr starke entschäumende Wirkung.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Mischung von polyether-modifizierten Polysiloxanen und hydrophober Feststoffe

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,00 g/ml

Wirksubstanz: 100 %

Flammpunkt: > 100 °C

Lagerung und Transport

Vor Verarbeitung umrühren.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1796 ist ein hervorragender Silikonentschäumer mit besonderer Eignung für 100%ige 2-Komponenten-Systeme. Das Additiv zeigt eine sehr gute Entschäumung und ist wirksam gegen Makro- sowie Mikroschaum. Bereits in niedriger Dosierung eingesetzt, besitzt BYK-1796 sehr starke entschäumende Eigenschaften, was es besonders empfehlenswert für hochviskose Systeme macht, die eine besondere Tendenz zur Schaumstabilisierung haben. Darüber hinaus zeichnet sich das Additiv durch eine gute Wirksamkeit in festkörperreichen und lösemittelfreien Systemen auf Basis von Epoxid- und Polyurethanharzen aus, wie sie in Fußbodenbeschichtungen oder Korrosionsschutzlacken eingesetzt werden.

Einsatzempfehlungen

Fußbodenbeschichtungen	☒
Korrosionsschutzlacke	☐
Holz- und Möbellacke	☐
Allgemeine Industrielacke	☐
Maler- und Bautenlacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–12% Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Zur Erzielung einer optimalen Entschäumung sollte BYK-1796 bereits dem Mahlgut zugegeben werden. Bei Einarbeitung zu einem späteren Zeitpunkt muss auf ausreichend hohe Scherkräfte geachtet werden, um eine gute Verteilung des Entschäumers zu erreichen und so die Bildung von Kratern zu verhindern.

Hinweise

Aufgrund der starken entschäumenden Wirkung von BYK-1796 wird beim Einsatz von Mehrschichtsystemen empfohlen, die Zwischenhaftung und Überlackierbarkeit zu überprüfen.

Klebstoffe und Dichtungsmassen

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1796 ist ein Silikonentschäumer für 100%ige 2-Komponenten-Epoxid- und Polyurethansysteme. Das Additiv zeigt eine sehr effiziente Entschäumung von Makro- und Mikroschaum. Bereits in niedriger Dosierung eingesetzt, besitzt BYK-1796 sehr starke entschäumende Eigenschaften. Daher ist das Additiv besonders empfehlenswert für hochviskose Systeme, die eine besondere Tendenz zur Schaumstabilisierung haben.

Einsatzempfehlungen

Epoxidklebstoffe	☒
Polyurethanklebstoffe	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–1,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten.

Thermosets

Eigenschaften und Vorteile

BYK-1796 zeigt eine hervorragende Effizienz bei der Entlüftung aller Epoxidharzsysteme, wie Gießharze, Infusions- oder Wickelsysteme. Weiterhin wurden sehr gute entlüftende Eigenschaften in Polyurethansystemen, wie z.B. transparenten Gelcoats, gefunden. Durch den Einsatz von BYK-1796 verkürzen sich die Evakuierungszeit im Produktionsprozess bzw. die Entlüftungszeiten in der Applikation und es entsteht ein qualitativ hochwertigeres Produkt.

Einsatzempfehlungen

Epoxidharze	☒
Polyurethanharze	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Zur Erzielung einer optimalen Entlüftung sollte BYK-1796 bereits zu Beginn der Herstellung ins Epoxidharz gegeben werden. Bei Einarbeitung zu einem späteren Zeitpunkt muss auf ausreichend hohe Scherkräfte geachtet werden, um eine gute Verteilung des Entlüfters zu erreichen und spätere Oberflächendefekte zu vermeiden.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.