

BYK-1856

不含有机硅、不含芳烃的消泡剂，具有出色的消泡效果和卓越的相容性，适用于溶剂型和无溶剂体系。

产品信息

化学组成

聚丙烯酸酯溶液

不含有机硅
不含芳烃

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20°C) :	0.89 g/ml
不挥发份 (10 分钟, 150°C) :	20 %
溶剂:	丁酸乙酯/甲氧基丙酸乙酯
闪点:	27 °C

储存和运输

需在 0°C 至 50°C 之间储存和运输。

应用领域

涂料行业

产品特性及优点

BYK-1856 在各种溶剂型和无溶剂涂料体系中的出色消泡效果及卓越的相容性。它还对流平性能有积极影响。BYK-1856 也非常适合用于需要增加膜厚的体系消泡。

推荐用途

基于双组分环氧树脂和双组分PUR树脂，中至高极性的溶剂型和无溶剂涂层体系。

一般工业涂料	■
木器和家具涂料	□
船舶和防腐涂料	■
地坪涂料	■

■ 特别推荐 □ 推荐

建议用量

基于总配方的 0.05–1% (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

加入方法及加工指导

为实现最佳消泡效果, 应将 BYK-1856 添加到调漆阶段中, 并使用中等剪切力进行混合。也可以后添加。但必须保证充分混匀。

热固性塑料

产品特性及优点

BYK-1856 是一种通用的、高活性的脱泡剂, 适用于最常见的热固性体系。该产品在填充铸膜树脂中具有非常好的脱泡性能。在使用乙烯基树脂进行纤维缠绕时, BYK-1856 不会产生使用标准聚合物脱泡剂时常见的白化效果。在透明的树脂体系中, 添加了本产品的体系只会在固化的复合材料中引起轻微的浑浊。

推荐用途

用于室温固化树脂系统的通用脱泡剂, 尤其是基于环氧树脂和低分子量的丙烯酸。在触变性不饱和聚酯和乙烯基树脂中也可以取得良好效果。

建议用量

基于总配方的 0.1–0.5 % (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

加入方法及加工指导

先与树脂搅拌均匀, 再添加其他组分。



Download
our app:
byk.com/app



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYPK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息, 我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障, 包括对适销性或特定用途适用性的保证, 亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力, 且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件, 尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品, 以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利, 恕不另行通知。