

BYK-1880

适用于无气或空气辅助无气喷涂溶剂型/无溶剂型体系中的全新消泡剂技术

溶剂型或无溶剂型涂料,例如典型的应用于 ACE* (农用机械) 中的双组分 PUR (聚氨酯) 体系,通常采用无气或空气辅助无气喷涂工艺。在此类应用工艺中,由于喷嘴处的压力非常高,空气会与涂料一起被喷出。当涂料以高速(约 150 m/s)喷涂在基材上时,随之喷出的空气也会一同被喷涂在基材上,导致在涂层中形成可见的微泡,这种微泡非常难以消除,不仅会导致视觉外观不佳,还会造成涂层失光、喷出涂料的粘度增大且耐候性变差等问题。

针对此类要求高消泡性能的体系,毕克化学开发了全新的 BYK-1880 消泡剂。这款有机硅消泡剂的开发基于一种新型的、获得专利授权的 ABC 结构,特别推荐用于双组分高固含 PUR 体系。此外,该产品也可广泛用于多种溶剂型及无溶剂型涂料的常规喷涂体系。

* 农业、建筑及土方作业

Airless
by airless

优势

- 针对无气或空气辅助无气应用所产生的微泡特别有效
- 高效的同时具有良好的相容性
- 对低膜厚和高膜厚涂层均具有出色的消泡效果
- 适用于任何光泽体系
- 对涂料性能无负面影响,例如光泽、附着力及流平性
- 特别推荐用于双组分 PUR 体系(高固含及常规体系)
- 适用于多种溶剂型及无溶剂型涂料,例如醇酸或双组分环氧树脂体系

应用领域

- 一般工业涂料
- 船舶及防护涂料
- 地坪涂料
- 汽车修补涂料

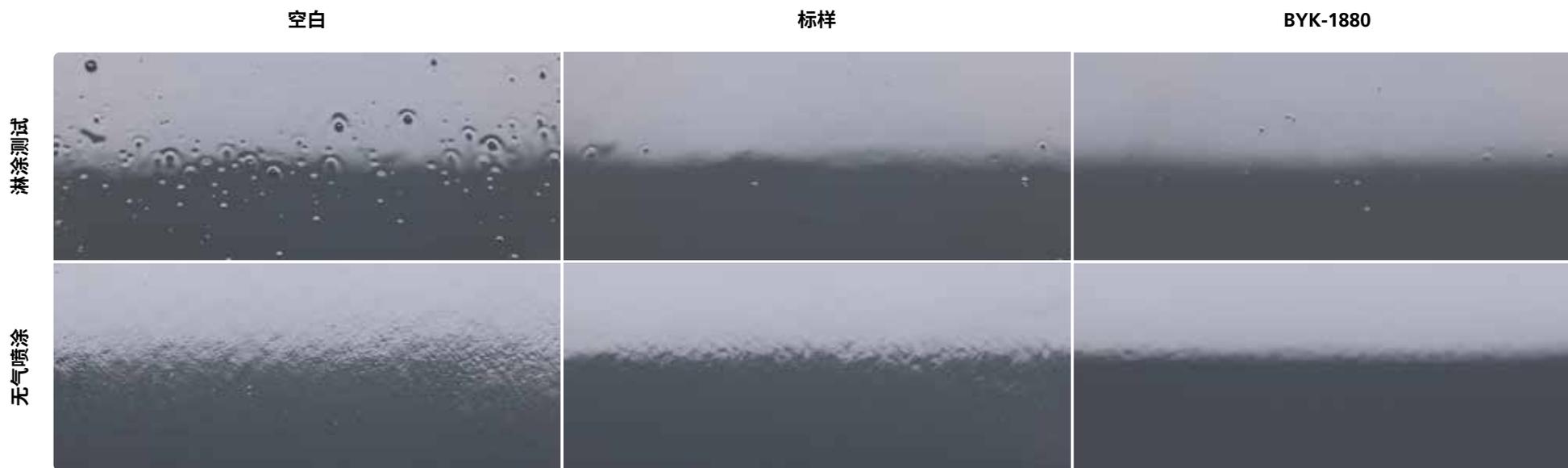
全新专利 ABC 结构



物化数据

- 改性聚硅氧烷共聚物
- 密度 (20 °C): 0.987 g/ml
- 闪点: 93 °C
- 有效物质: 100 %

淋涂测试与无气喷涂后的消泡效果



测试体系:双组分高固含 PUR;助剂用量:基于 A 组分 1 % 质量的助剂(供货形式计);无气应用参数:喷嘴 0.38 mm 40° 角, 190 bar, 垂直干燥;膜厚(干膜):60-80 μm

双组分 PUR 面漆中实现完美消泡



助剂用量:基于A组分 1 % 质量的助剂(供货形式计);无气应用参数:喷嘴 0.28 mm 40° 角, 160 bar, 垂直干燥;膜厚(干膜):60-80 μm

上海总部:
86-21-3749 8888
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1601
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能,但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息,或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用,我们不提供任何形式的担保,明示或暗示的保证,包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷

