

BYK-220 SN

Netz- und Dispergieradditiv für Duroplaste und lösemittelhaltige Lacke zur Pigmentstabilisierung und Reduzierung des Ausschwimmverhaltens. Enthält oberflächenaktive Substanzen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines niedermolekularen, ungesättigten sauren Polycarbonsäurepolyesters mit einem Polysiloxan-Copolymeren

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Säurezahl:	100 mg KOH/g
Dichte (20 °C):	0,96 g/ml
Lösemittel:	Alkylbenzole
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C):	52 %
Flammpunkt:	48 °C

Lagerung und Transport

Separation oder Trübung möglich. Vor Gebrauch umrühren. Erwärmen auf 30-60 °C und umrühren.

Hinweise

Mit Testbenzin oder testbenzinverdünnbaren Lacksystemen besteht eine beschränkte Verträglichkeit.

Anwendungen

Duroplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-220 SN verbessert die Dispergierung aller herkömmlichen Füllstoffe, wie beispielsweise Calciumcarbonat und Aluminiumhydroxid. Es reduziert die Viskosität des gefüllten Harzes, was einen höheren Füllgrad ermöglicht. In den meisten Fällen wird das Absetzen der Füllstoffe während der Lagerung und der Verarbeitung deutlich reduziert. BYK-220 SN eignet sich zur Stabilisierung von Pigmenten in Gel Coats. Das Additiv enthält zusätzlich eine geringe Menge eines Polysiloxan-Copolymeren zur Verstärkung der Anti-Ausschwimmwirkung. Dadurch werden gleichzeitig auch die Bildung von Bénard-Zellen vermieden sowie Oberflächenglätte und Verlauf verbessert.

Einsatzempfehlungen

Das Additiv wird besonders für ungesättigte Polyesterharze, Gel Coats, Acrylat-, Polyurethan- und Epoxidharze empfohlen und zeigt höchste Wirksamkeit in allen Anwendungsbereichen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-1,5 % Additiv in Lieferform auf Füllstoffe.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv vor den Feststoffen zugegeben werden.

Lackindustrie**Eigenschaften und Vorteile**

Das Additiv wirkt durch eine gezielte, kontrollierte Flockulation der Pigmente. Es werden Brücken zwischen den einzelnen Pigmentteilchen aufgebaut, sodass dreidimensionale Netzstrukturen entstehen. Durch diese kontrollierte Flockulation der Pigmente wird vor allem das Ausschwimmen und auch das Absetzen und Ablaufen verhindert. BYK-220 SN eignet sich zur Stabilisierung von Pigmenten in Industrielacken und Maler- und Bautenlacken. Es erhöht den Glanz, verhindert das Ausschwimmen und reduziert die Mahlgutviskosität. Das Additiv enthält zusätzlich eine geringe Menge eines Polysiloxan-Copolymeren zur Verstärkung der Anti-Ausschwimmwirkung. Dadurch werden gleichzeitig auch die Bildung von Bénard-Zellen vermieden und Oberflächenglätte und Verlauf verbessert sowie die Orientierung von Mattierungsmitteln und Aluminiumpigmenten gleichmäßiger. Der sonst oft zusätzlich notwendige Einsatz von Silikonadditiven kann dann meist entfallen.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Anorganische Pigmente: 3-10 %
Titandioxid: 1-3 %
Organische Pigmente: 8-16 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für die optimale Wirkung sollte das Additiv dem Mahlgut zugegeben werden.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYP®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.