

BYK-354

Oberflächenadditiv auf Basis von Polyacrylat für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Lacke, für UV-härtende Druckfarben und Überdrucklacke sowie kalthärtende Kunststoffsysteme. Standard-Verlaufadditiv mit entlüftender Wirkung.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Polyacrylats

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	0,95 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (20 min, 150 °C):	51 %
Lösemittel:	Solvent Naphtha/Diisobutylketon 9/1
Flammpunkt:	45 °C

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Anwendungen

Lacke und Druckfarben

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv wird als Antikrater- und Verlaufadditiv eingesetzt, erhöht den Glanz und gibt eine lange Spritznarbe. Es reduziert die Oberflächenspannung nur in geringem Maße und beeinträchtigt nicht die Überlackierbarkeit/Überdruckbarkeit und Zwischenschichthaftung. Aufgrund seines hohen Molekulargewichtes und seiner unpolaren Struktur wirkt es zusätzlich auch entlüftend. Das Additiv ist thermostabil.

Einsatzempfehlungen

Das Additiv wird für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Lacksysteme sowie für UV-härtende Druckfarben und Überdrucklacke empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt des Produktionsprozesses zugegeben werden, auch nachträglich. Für eine bessere Entlüftung wird es dem Mahlgut zugesetzt.

Kalthärtende Kunststoffsysteme

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv wird als Antikrater- und Verlaufadditiv eingesetzt, erhöht den Glanz und wirkt aufgrund seines hohen Molekulargewichtes und seiner unpolaren Struktur zusätzlich entlüftend. Es reduziert die Oberflächenspannung nur in geringem Maße. Das Additiv ist thermostabil.

Einsatzempfehlungen

Das Additiv wird für alle kalthärtenden Harzsysteme, wie z. B. ungesättigte Polyesterharze und Epoxidharze, empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt des Produktionsprozesses zugegeben werden, auch nachträglich. Für eine bessere Entlüftung wird es dem Mahlgut zugesetzt.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYPK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ASTRABEN®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL® und VISCOSEAL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Additives. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera. SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland