

BYK-3560

Silikon- und fluorfreies Oberflächenadditiv zur Erhöhung der Oberflächenenergie in wässrigen, lösemittelhaltigen, UV-härtenden und festkörperreichen Systemen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Polyethermakromermodifiziertes Polyacrylat

Silikonfrei

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,06 g/cm³
Wirksubstanz: 100 %
Farbe: farblos-hellgelb
Lieferform: Flüssigkeit

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 36 Monate

Lagerung und Transport nicht über 50 °C. Das Produkt kann unterhalb von 10 °C fest werden. Auf 20-30 °C erwärmen und umrühren.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

BYK-3560 erhöht die Oberflächenenergie ausgehärteter Lacke insgesamt und die Polarität im Besonderen. Dies führt zu einer besseren Haftung von Folgeschichten wie Lacken, Laminierfolien, Klebstoffen, Druckfarben usw. Zusätzlich wird die ausgehärtete Lackschicht effektiver durch die Folgeschicht benetzt, wodurch ein ausgezeichneter Verlauf der Folgeschicht bewirkt wird. Darüber hinaus verbessert BYK-3560 auch den Verlauf des Systems, in dem es eingesetzt wird. BYK-3560 hat keinen Einfluss auf die Oberflächenspannung des flüssigen Lackes und erhält bei Einsatz in Klarlacken deren hohe Transparenz. Das Additiv zeigt gute Verarbeitungseigenschaften und kann in wässrigen, lösemittelhaltigen, UV-härtenden und festkörperreichen Systemen eingesetzt werden.

Einsatzempfehlungen

Autoserienlackierung	☒
Autoreparaturlackierung	☒
Industrielacke	☒
Can Coatings	☒
Coil Coatings	☒
Holz- und Möbellacke	☐
Schiffslackierung und Korrosionsschutz	☐
Fußbodenbeschichtungen	☐
Maler- und Bautenlacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-0,5 % Additiv in Lieferform auf wässrige Systeme ohne Colöser.

0,6-1,0 % Additiv in Lieferform auf wässrige Systeme mit hohem Colöseranteil.

1,0-2,0 % Additiv in Lieferform auf: Lösemittelhaltige, polare Systeme.

0,5-1,5 % Additiv in Lieferform auf: Lösemittelhaltige, unpolare Systeme.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt des Produktionsprozesses zugegeben werden, auch nachträglich.

Hinweis

BYK-3560 muss im System ausreichend unverträglich sein, um sich zur Grenzfläche Lack-Luft zu orientieren. Die Trocknungstemperatur kann die Wirksamkeit beeinflussen. Bei Temperaturen von über 170 °C (Einbrennzeit über 10-15 min) können die Polyetherstrukturen abgebaut werden. BYK-3560 vernetzt sich nicht mit dem Bindemittelsystem. Somit ist sein Langzeiteffekt sehr systemabhängig.

Druckfarben**Eigenschaften und Vorteile**

BYK-3560 kann in wässrigen, lösemittelhaltigen und UV-härtenden Systemen eingesetzt werden. Das Additiv erhöht die Oberflächenenergie getrockneter bzw. ausgehärteter Farben und Druckprimer insgesamt und die Polarität im Besonderen. Dies führt zu einem besseren Überdruckverhalten und Verlauf von Folgeschichten wie z.B. weiterer Druckfarben und Überdrucklacken. Auch die Haftung der überdruckten Schichten kann positiv beeinflusst werden. BYK-3560 hat keinen Einfluss auf die Oberflächenspannung der flüssigen Farbe und erhält bei Einsatz in Überdrucklacken deren Transparenz.

Einsatzempfehlungen

Druckfarben	☒
Druckprimer, Vordrucklacke	☒
Überdrucklacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-2,0 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt des Produktionsprozesses zugegeben werden, auch nachträglich.

Hinweis

BYK-3560 muss im System ausreichend unverträglich sein, um sich zur Grenzfläche Farbe-Luft zu orientieren. Das Additiv vernetzt sich nicht mit dem Bindemittelsystem. Somit ist sein Langzeiteffekt sehr systemabhängig.

PVC-Plastisole**Eigenschaften und Vorteile**

BYK-3560 erhöht die Oberflächenenergie ausgehärteter Plastisole insgesamt und die Polarität im Besonderen. Dies führt zu einer besseren Haftung von Folgeschichten wie Lacken, Laminierfolien, Klebstoffen, Druckfarben usw. Zusätzlich wird die ausgehärtete Plastisolschicht effektiver durch die Folgeschicht benetzt, wodurch ein ausgezeichneter Verlauf der Folgeschicht bewirkt wird. Darüber hinaus verbessert BYK-3560 auch den Verlauf des Systems, in dem es eingesetzt wird. BYK-3560 hat keinen Einfluss auf die Oberflächenspannung des flüssigen Plastisols und erhält bei Einsatz in Deckschichten deren hohe Transparenz. Das Additiv zeigt gute Verarbeitungseigenschaften und kann in allen Systemen eingesetzt werden.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-1,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt des Produktionsprozesses zugegeben werden, auch nachträglich.

Leder- und Textilbeschichtungen**Eigenschaften und Vorteile**

BYK-3560 erhöht die Oberflächenenergie ausgehärteter Lacke insgesamt und die Polarität im Besonderen. Dies führt zu einer besseren Haftung von Folgeschichten wie Lacken, Laminierfolien, Klebstoffen, Druckfarben usw. Zusätzlich wird die ausgehärtete Lackschicht effektiver durch die Folgeschicht benetzt, wodurch ein ausgezeichneter Verlauf der Folgeschicht bewirkt wird. Darüber hinaus verbessert BYK-3560 auch den Verlauf des Systems, in dem es eingesetzt wird. BYK-3560 hat keinen Einfluss auf die Oberflächenspannung des flüssigen Lackes und erhält bei Einsatz in Klarlacken deren hohe Transparenz. Das Additiv zeigt gute Verarbeitungseigenschaften und kann in wässrigen, lösemittelhaltigen und festkörperreichen Systemen eingesetzt werden.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-1,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann zu jedem Zeitpunkt des Produktionsprozesses zugegeben werden, auch nachträglich.

**Ihr lokaler
Kontakt****BYK-Chemie GmbH**
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.comDownload
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.