

## BYK-3560

シリコンおよびフッ素フリー、表面エネルギーを増加させる水系、溶剤型、UV硬化型および高固形分系用表面調整剤

### 製品データ

#### 組成

ポリエーテルマクロマー変性ポリアクリレート

シリコンフリー

#### 一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C): 1.06 g/cm<sup>3</sup>  
有効成分: 100 %  
色: 無色-淡い黄色  
形状: 液体

#### 貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間: 36 ヶ月  
50°C以下の温度で保管および輸送すること。10°C以下では製品が固まることがあります。20~30°Cまで温め、撹拌してください。

### 適用分野

#### 塗料

#### 特長

BYK-3560により、硬化塗料の総体的な表面エネルギー、特に極性が増加します。そのため、塗膜、ラミネートホイル、接着剤および印刷インキなどの二次層への密着性が向上します。また、硬化塗膜はより効果的な濡れ性を示すので、次の塗膜に優れたレベリング性を付与します。さらに、BYK-3560により、使用される系のレベリング性も向上します。BYK-3560は液体塗料の表面張力への悪影響がなく、クリアコートに添加した場合でも高い透明性を保持します。本添加剤は良好な加工性を示すので、水系、溶剤型、UV硬化型および高固形分系塗料に適しています。

### 推奨用途

自動車用OEM塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
自動車補修用塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
一般工業用塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
缶コーティング	<input checked="" type="checkbox"/>
コイルコーティング	<input checked="" type="checkbox"/>
木工および家具用塗料	<input type="checkbox"/>
船舶および防食塗料	<input type="checkbox"/>
床用塗料	<input type="checkbox"/>
建築用塗料	<input type="checkbox"/>

最適  適

### 推奨添加量

共溶剤なしの水系塗料では、全配合に対して添加剤として、0.1-0.5 %

高濃度の共溶剤ありの水系塗料では、全配合に対して添加剤として、0.6-1.0 %

溶剤型、高極性系では、全配合に対して添加剤として、1.0-2.0 %

溶剤型、低極性系では、全配合に対して添加剤として、0.5-1.5 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

### 添加方法

本添加剤は製造の後添加を含む、いずれの製造工程においても添加することができます。

### 特記事項

BYK-3560は塗液と空気の界面へ配向できるように、系に対して十分な不相溶性を示す必要があります。乾燥温度は性能に影響します。ポリエーテル構造を有するので、170°C以上（10～15分以上の焼付時間）で分解します。BYK-3560はバインダーと架橋しないので、長期的な効果は系に依存します。

## 印刷インキ

### 特長

BYK-3560は水系、溶剤系およびUV硬化系で使用できます。この添加剤は、乾燥または硬化したインキおよび印刷用プライマー全体の表面エネルギー、特に極性を増加させます。これにより、追加の印刷インキやオーバープリントワニスなどの後続層のオーバープリント特性と平滑性が向上します。また、オーバープリント層の密着性にも良い影響をもたらします。BYK-3560は液体インキの表面張力に影響を与えず、オーバープリントワニスに添加してもその透明性が維持されます。

### 推奨用途

印刷インキ	<input checked="" type="checkbox"/>
印刷用プライマー、印刷前用ワニス	<input checked="" type="checkbox"/>
オーバープリントワニス	<input type="checkbox"/>

最適  適

### 推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.1-2.0 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

## 添加方法

本添加剤は製造の後添加を含む、いずれの製造工程においても添加することができます。

## 特記事項

BYK-3560は塗液と空気の界面へ配向できるように、系に対して十分な不相溶性を示す必要があります。乾燥温度は性能に影響します。本添加剤はバインダーと架橋しないので、長期的な効果は系に依存しません。

## PVCプラスチック

### 特長

BYK-3560は、硬化プラスチック全般の表面エネルギー、特に極性を増加させます。これにより、塗料、ラミネート箔、接着剤、印刷インキなどの後続層の密着性が向上します。また、硬化プラスチック層の濡れ性が向上し、後続層の優れたレベリングを実現します。さらに、BYK-3560は使用システム全体のレベリング性も改善します。BYK-3560は液体プラスチックの表面張力に影響を与えず、トップコートに添加してもその高い透明性を維持します。本添加剤は良好な加工特性を示し、あらゆる系に適用可能です。

### 推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.5-1.5 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

## 添加方法

本添加剤は製造の後添加を含む、いずれの製造工程においても添加することができます。

## 皮革仕上げとコーティング生地

### 特長

BYK-3560により、硬化塗料の総体的な表面エネルギー、特に極性が増加します。そのため、塗膜、ラミネートホイル、接着剤および印刷インキなどの二次層への密着性が向上します。また、硬化塗膜はより効果的な濡れ性を示すので、次の塗膜に優れたレベリング性を付与します。さらに、BYK-3560により、使用される系のレベリング性も向上します。BYK-3560は液体塗料の表面張力への悪影響がなく、クリアコートに添加した場合でも高い透明性を保持します。本添加剤は良好な加工性を示すので、水系、溶剤型、UV硬化型および高固形系に適しています。

### 推奨添加量

全配合に対して添加剤として、0.5-1.5 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

## 添加方法

本添加剤は製造の後添加を含む、いずれの製造工程においても添加することができます。



Download  
our app:  
[byk.com/app](https://byk.com/app)



BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany

Tel +49 281 670-0

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](https://www.byk.com)

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® および VISCOBYPK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれません。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様は常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。