

BYK-8020

機械発泡用PVCプラスチゾル用のシリコン樹脂系整泡剤

製品データ

組成

ジオクチルアジペートに溶解したシリコン樹脂

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C): 1.04 g/cm³

屈折率 (20 °C): 1.435

形状: 液体

貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間: 36 月

温度に敏感です。湿気に敏感です。40°C以下の温度で保管および輸送すること。

適用分野

PVCプラスチゾル

特長

本添加剤は機械発泡PVCプラスチゾルの泡を安定化させて、特に微細で、均一な連続気泡型泡構造の生成を特徴としています。そのため、圧縮試験に対して非常に良好な耐性が得られます。石けんベースの整泡剤に対し、BYK-8020 を使用すると表面は乾いた（よりドライな）風合いになり、また、ゲル化したプラスチゾルへの水分の取込みが低減できます。

推奨添加量

PVC樹脂に対して添加剤として 1-4 phr

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

本整泡剤は最終のPVCプラスチゾルにゆっくり攪拌しながら後添加して下さい。また、機械発泡ミキサーの混合ヘッドに直接、注入することもできます。



BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany

Tel +49 281 670-0

info@byk.com

www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® および VISCOBYPK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれます。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様は常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。