

BYK-9076

溶剤型および無溶剤型塗料、接着剤、PVCプラスチック、常温硬化型系および熱可塑性樹脂のカラーマスターバッチの製造に適した無溶剤型湿潤分散剤
特にカーボンブラックに最適、SMC/BMC配合の分離防止およびファイバーの濡れ性を向上

製品データ

組成

高分子量コポリマーのアルキルアンモニウム塩

一般性状

本データシートに記載されている数値は代表値であり、品質規格ではございません。

アミン価: 44 mg KOH/g
酸価: 38 mg KOH/g
密度 (20°C): 1.05 g/ml

特記事項

BYK-9076は可塑剤を含有していません。

適用分野

塗料、接着剤およびPVCプラスチック

特長

BYK-9076は立体障害により顔料を脱凝集します。また、顔料粒子に均一に電荷を付与します。電氣的反発および立体障害により、再凝集が防止されるので顔料混合物の色浮きが防止できます。脱凝集した顔料の粒径は小さいので、高光沢が得られ、着色力が向上します。さらに、透明顔料の透明性および不透明顔料の隠ぺい性が向上します。粘度が低下します。そのため、流動性も向上するので、顔料の添加量を高めることができます。

推奨用途

BYK-9076は各種顔料に適しており、特に酸性および中性カーボンブラックの安定化に最適です。溶剤型および無溶剤型塗料、接着剤およびPVCプラスチックに最適です。主な用途分野は前述用途向けの無溶剤型ピグメントコンセントレートです。

推奨添加量

顔料に対して添加剤として：

酸化チタン:	1-3%
無機顔料:	5-10%
有機顔料:	10-25%
カーボンブラック:	15-50%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

最適性能を得るには、本添加剤をミルベースに添加してから顔料を添加して下さい。

SMCおよび引抜成形**特長**

BYK-9076により、各種不飽和ポリエステルと異なる熱可塑性樹脂の相分離が防止でき、低エミッション配合にも適しています。また、有機顔料、特に酸性および中性カーボンブラックの安定化に最適で、カーボンファイバーへの濡れ性付与に適しています。

推奨添加量

有機顔料およびカーボンブラックの安定化には、顔料に対して添加剤として 5-30 %
カーボンファイバーへの濡れ性付与には、ファイバーに対して添加剤として0.5-1 %
相分離防止には、樹脂に対して添加剤として0.3-1 %

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

最適性能を得るには、本添加剤を樹脂混合物に添加し、均一化してから固形分を添加して下さい。

常温硬化型樹脂系

BYK-9076は立体障害により顔料を脱凝集します。また、顔料粒子に均一に電荷を付与します。電氣的反発および立体障害により、再凝集が防止されるので顔料混合物の色浮きが防止できます。脱凝集した顔料の粒径は小さいので、高光沢が得られ、着色力が向上します。さらに、透明顔料の透明性および不透明顔料の隠ぺい性が向上します。粘度が低下します。そのため、流動性も向上するので、顔料の添加量を高めることができます。BYK-9076は各種顔料に適しており、特に酸性カーボンブラックの安定化に最適です。また、カーボンファイバーの濡れ性を向上させることもできます。そのため、加工精度が大幅に向上します。

推奨添加量

有機顔料およびカーボンブラックの安定化には、顔料に対して添加剤として5-30 %
カーボンファイバーへの濡れ性付与には、ファイバーに対して添加剤として0.5-1 %

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

最適性能を得るには、本添加剤を樹脂混合物に添加し、均一化してから固形分を添加して下さい。

熱可塑性樹脂**特長**

BYK-9076により大幅に粘度が低下し、ミルベースにニュートニアン流動性が付与されます。トルクの立ち上がり、スループット、粘度(MVR)、ろ過性(フィルタープレッシャーバリュウ:FPV)および分散品質が向上します。

推奨用途

BYK-9076は有機顔料に適しており、特に酸性および中性カーボンブラックに最適です。PE, PP, ABS, PVC, PETおよびPAをベースとする熱可塑性樹脂コンパウンドおよびカラーマスターバッチに最適です。

推奨添加量

有機顔料およびカーボンブラックの安定化には、顔料に対して添加剤として5-30 %

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

最適性能を得るには、本添加剤はコンパウンディング前あるいはコンパウンディング時に顔料またはプラスチックに添加して下さい。

BYK-9076

Data Sheet
Issue 02/2019

ビツケミー・ジャパン株式会社
本社:東京都新宿区市谷本村町3-29
大阪:大阪市北区堂島浜1-4-4
<http://www.byk.com/jp>



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 10 02 45
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® and Y 25® are registered trademarks of the BYK group.

The information herein is based on our present knowledge and experience. The information merely describes the properties of our products but no guarantee of properties in the legal sense shall be implied. We recommend testing our products as to their suitability for your envisaged purpose prior to use. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

This issue replaces all previous versions – Printed in Germany