

# BYK-A 530

Silikon- und polymerhaltiger Entschäumer/Entlüfter für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Lacke, für Kunststoffsysteme (kalthärtende und Pultrusionsanwendungen) sowie Klebstoffe und Dichtungsmassen. Besonders empfohlen für Epoxidharzsysteme.

## Produktdaten

### Chemischer Aufbau

Lösung schaumzerstörender Polymere und Polysiloxane

### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 0,81 g/ml  
Brechzahl (20 °C): 1,448  
Lösemittel: Kohlenwasserstoffgemisch  
Flammpunkt: 95 °C

### Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie [www.byk.com](http://www.byk.com) für weitere Informationen.

## Anwendungen

### Lackindustrie

#### Eigenschaften und Vorteile

BYK-A 530 ist ein hochwirksamer Entschäumer und Entlüfter für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Lacksysteme. Er wirkt während der Herstellung und Verarbeitung und wird besonders empfohlen für Epoxidharzsysteme.

#### Einsatzempfehlungen

Korrosionsschutzsysteme	<input checked="" type="checkbox"/>
Industrielacke	<input type="checkbox"/>
Maler- und Bautenlacke	<input type="checkbox"/>
Holz- und Möbellacke	<input type="checkbox"/>

besonders empfohlen    empfohlen

### **Empfohlene Zusatzmengen**

0,2-0,8 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

### **Einarbeitung und Vorgehensweise**

Zur Erzielung einer optimalen Entschäumung sollte der Entschäumer bereits dem Mahlgut zugegeben werden. Bei Einarbeitung zu einem späteren Zeitpunkt muss auf ausreichend hohe Scherkräfte geachtet werden, um eine gute Verteilung des Entschäumers zu erreichen und so Krater zu verhindern.

## **Kalthärtende Kunststoffsysteme**

### **Eigenschaften und Vorteile**

BYK-A 530 ist ein hochwirksamer Entlüfter, der die Bildung von Schaum während der Herstellung und Verarbeitung von Epoxidharzsystemen reduziert, so dass blasenfreie Oberflächen erzielt werden.

### **Empfohlene Zusatzmengen**

0,5-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

### **Einarbeitung und Vorgehensweise**

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten. Die Zugabe in fertige Systeme ist ebenfalls möglich.

## **Pultrusion von Kunststoffsystemen**

### **Eigenschaften und Vorteile**

Vermeidung von Lufteinschlüssen bei der Herstellung und Applikation (Pultrusion). Besonders empfohlen für Kunststoffsysteme auf Epoxidharzbasis.

### **Empfohlene Zusatzmengen**

0,5-2 % Additiv in Lieferform bezogen auf Harz und Härter.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

### **Einarbeitung und Vorgehensweise**

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten.

## **Klebstoffe & Dichtungsmassen**

### **Eigenschaften und Vorteile**

BYK-A 530 ist ein hochwirksamer Entlüfter, der die Bildung von Schaum während der Herstellung und Verarbeitung von Klebstoffen und Dichtungsmassen reduziert. Besonders empfohlen für Systeme auf Epoxidharzbasis.

### **Empfohlene Zusatzmengen**

0,5-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

### **Einarbeitung und Vorgehensweise**

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten.

## BYK-A 530

Merkblatt  
Stand 10/2016



Additive Guide



**BYK-Chemie GmbH**  
Postfach 10 02 45  
46462 Wesel  
Deutschland  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

**info@byk.com**  
**www.byk.com**

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland