

BYK-A 535

Silikonfreier Entlüfter für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Epoxid- und Polyurethan-Systeme.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung schaumzerstörender Polymere, silikonfrei

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 0,86 g/ml

Brechzahl (20 °C): 1,475

Anwendungen

Kalthärtende Kunststoffsysteme

Eigenschaften und Vorteile

Entlüfter zur Verhinderung von Schaum und Blasen während der Herstellung und Applikation von kalthärtenden Kunststoffanwendungen. Besonders empfohlen für Fußbodenbeschichtungen auf Polyurethanbasis und Gießsysteme (Polymerbeton, Mineralguss) auf Epoxidharzbasis.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eintrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten. Die Zugabe in fertige Systeme ist ebenfalls möglich.

Klebstoffe & Dichtungsmassen

Eigenschaften und Vorteile

BYK-A 535 ist ein Entschäumer für alle lösemittelhaltigen und lösemittelfreien Klebstoffe und Dichtungsmassen. Besonders empfohlen für Systeme auf Polyurethan- und Epoxidharz-Basis. In transparenten Systemen kann BYK-A 535 zu einer Trübung führen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten.

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

BYK-A 535 ist besonders geeignet für lösemittelfreie Systeme wie PUR- und Epoxid-Beschichtungen. Es verhindert Luftblasen und Nadelstiche. In transparenten Systemen kann BYK-A 535 zu einer Trübung führen.

Einsatzempfehlungen

Korrosionsschutzsysteme	☒
Industrielacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-1 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Zur Erzielung einer optimalen Entschäumung sollte der Entschäumer bereits dem Mahlgut zugegeben werden. Bei Einarbeitung zu einem späteren Zeitpunkt muss auf ausreichend hohe Scherkräfte geachtet werden, um eine gute Verteilung des Entschäumers zu erreichen und so Krater zu verhindern.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.