

BYK-C 8003

Reaktives, polymeres Coupling Agent zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften glasfaserverstärkter radikalisch härtender Systeme auf Basis ungesättigter Vinylester- und Polyesterharze.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Mischung von oberflächenaktiven Substanzen

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Säurezahl: 18 mg KOH/g

Dichte (20 °C): 0,98 g/ml

Flammpunkt: 24 °C

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 40 °C. Feuchtigkeitsempfindlich. Gebinde nach Verwendung sofort verschließen.

Anwendungen

Thermoset

Eigenschaften und Vorteile

BYK-C 8003 wurde speziell für den Einsatz in radikalisch härtenden, glasfaserverstärkten ungesättigten Vinylester- und Polyester-Harzsystemen entwickelt. Das Additiv führt zu verbesserten mechanischen Eigenschaften des Bauteils durch eine erhöhte Faser-Matrix-Anbindung. Die Höhe der Verbesserung ist abhängig von der Wahl der Glasfaser und des Harzsystems.

Empfohlene Zusatzmengen

1-3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv sollte dem Harz kurz vor dem Härtingsprozess zugefügt werden. Nach Zugabe muss das Harzsystem innerhalb von maximal 24 Stunden verarbeitet werden. Die Zeitspanne variiert abhängig von Harztyp und Additivmenge.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ASTRABEN®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL® und VISCOSEAL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Additives. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera. SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland