

BYK-C 8013

Agente de acoplamiento polimérico sin disolventes para aumentar la resistencia mecánica de sistemas de curado radicalario reforzados con fibra de carbono.

Datos del producto

Composición

Solución de copolímero con grupos funcionales

Sin disolventes

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Densidad (20 °C): 1,10 g/ml
Índice de refracción: 1,4667
Materia no volátil (10 min., 150 °C): > 90 %

Almacenamiento y transporte

Transporte y almacenamiento a temperaturas hasta 40 °C.

Observaciones

Los cambios de color o el oscurecimiento del material no influyen en la eficacia del producto.

Datos de aplicación

Termoestable

Propiedades y ventajas

BYK-C 8013 se desarrolló específicamente para su uso en sistemas de curado radicalario reforzados con fibra de carbono. El aditivo mejora las propiedades mecánicas del componente acabado gracias a la mayor adherencia entre la fibra y la matriz. El nivel de aumento depende de la fibra de carbono y el sistema de matriz elegidos.

Recomendaciones de uso

BYK-C 8013 se recomienda para todos los sistemas de curado radicalario reforzados con fibra de carbono. El aditivo muestra un aumento significativo de la resistencia, especialmente en los procesos de curado en caliente, como SMC/BMC, pultrusión o RTM. BYK-C 8013 puede utilizarse con fibras recubiertas de epoxi o viniléster. Se puede utilizar en todas las resinas de curado radicalario. Puede aplicarse a la fibra como segundo revestimiento, por ejemplo, mediante pulverización, sin que sea necesario retirar el primer revestimiento. El tiempo de almacenamiento de la fibra revestida depende en gran medida de las condiciones de almacenamiento y debe determinarse en una serie de ensayos.

Dosificación

Recubrimiento:	Entre un 1 y un 10 % de aditivo en forma de suministro en función del recubrimiento.
Segundo recubrimiento:	Entre un 3 y un 10 % de aditivo en forma de suministro en función de la fibra de carbono.
Adición a la resina:	Entre un 1 y un 10 % de aditivo en forma de suministro en función de la resina.

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

BYK-C 8013 se puede agregar al revestimiento o a la resina. La adición a la resina solo debe realizarse poco antes de la aplicación. En el caso del segundo revestimiento, el aditivo se puede aplicar mediante pulverización.

Observaciones

BYK-C 8013 puede influir en la reactividad del sistema cuando se agrega a la resina, por lo que debe verificarse antes de su uso.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.