

BYK-C 8013

Lösemittelfreies, polymeres Coupling Agent zur Erhöhung der mechanischen Festigkeiten von carbonfaserverstärkten, radikalisch härtenden Systemen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Copolymers mit funktionellen Gruppen

Lösemittelfrei

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 1,10 g/ml
Brechzahl: 1,4667
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C): > 90 %

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 40 °C.

Hinweise

Eine Änderung der Farbe oder ein Nachdunkeln des Materials haben keinen Einfluss auf die Wirksamkeit des Produktes.

Anwendungen

Duroplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-C 8013 wurde speziell für den Einsatz in carbonfaserverstärkten, radikalisch härtenden Systemen entwickelt. Das Additiv führt zu verbesserten mechanischen Eigenschaften des fertigen Bauteils durch eine erhöhte Faser-Matrix-Anbindung. Die Höhe der Zunahme ist abhängig von der Wahl der Carbonfaser und des Matrixsystems.

Einsatzempfehlungen

BYK-C 8013 wird für alle carbonfaserverstärkten, radikalisch härtenden Systeme empfohlen. Speziell in heiß härtenden Verfahren, wie SMC/BMC, Pultrusion oder RTM, zeigt das Additiv deutliche Steigerungen der Festigkeiten. BYK-C 8013 kann sowohl mit vinylester- oder epoxidbeschichteten Fasern verwendet werden. Es ist in allen radikalisch härtenden Matrixharzen anwendbar. Es kann als Second Sizing auf die Faser z. B. im Spritzverfahren aufgebracht werden, ohne dass die Erstbeschichtung entfernt werden muss. Die Lagerzeit der erneut beschichteten Faser ist stark von den Lagerbedingungen abhängig und sollte in Prüfreihe ermittelt werden.

Empfohlene Zusatzmengen

Zugabe zur Schlichte: 1-10 % Additiv in Lieferform auf Schlichte.
Second Sizing: 3-10 % Additiv in Lieferform auf Carbonfaser.
Zugabe zum Harz: 1-10 % Additiv in Lieferform auf Harz.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-C 8013 kann der Schlichte oder dem Harz zugefügt werden, wobei eine Zugabe zum Matrixsystem erst kurz vor der Applikation erfolgen sollte. Beim Second Sizing kann das Additiv im Spritzverfahren aufgetragen werden.

Hinweise

BYK-C 8013 kann bei Zugabe zum Harz einen Einfluss auf die Reaktivität des Matrixsystems haben und muss daher vor dem Einsatz überprüft werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland