

## BYK-C 8013

无溶剂、聚合物型偶联剂，提高自由基引发固化的碳纤维增强塑料机械强度

### 产品信息

#### 化学组成

带官能团的共聚物溶液

无溶剂

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

密度 (20 °C) :	1.10 g/ml
折射率:	1.4667
不挥发份 (10 分钟, 150 °C) :	> 90 %

#### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：[www.byk.com](http://www.byk.com)。

#### 贮存和运输

低于40 °C贮存和运输。

#### 特殊注意事项

材料的任何颜色变化或变暗对产品的效能无影响。

### 应用领域

#### 热固性塑料

##### 产品特性及优点

BYK-C 8013 专门开发用于自由基引发固化的碳纤维增强塑料体系。该助剂通过增加纤维与基体的粘结，改善最终制品的机械性能。增加的程度取决于碳纤维和基体树脂体系的选择。

##### 推荐用途

BYK-C 8013 推荐用于自由基引发固化的以各种碳纤维增强的体系。特别是在热固化成型中，如 SMC/BMC，拉挤成型或 RTM，该助剂显著提高强度。BYK-C 8013 可用于乙烯基酯纤维和环氧纤维。适用于各种自由基固化基体树脂。该助剂可作为纤维的二次上浆使用，如直接喷涂而无需除去第一层上浆剂。再次上浆的纤维其贮存期高度取决于贮存条件，应由一系列试验确定。

## 推荐用量

添加到上浆剂:	1-10 % 助剂 (购入形式) 基于浆料。
用作二次上浆:	3-10 % 助剂 (购入形式) 基于碳纤维。
添加到树脂中:	1-10 % 助剂 (购入形式) 基于树脂。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

## 加入方法及加工指导

BYK-C 8013 应在使用前添加到混合料中, 也可添加到上浆剂或树脂中。  
对于二次上浆, 该助剂可用于喷涂过程中。

## 特殊注意事项

添加到树脂时, BYK-C 8013 会影响混合料的反应性, 使用前须进行检查。



Additive Guide



### 上海总部:

86-21-3367 6300

### 北京:

86-10-5975 5581

### 广州:

86-20-3221 1600

### 台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com  
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷