

BYK-MAX AF 4160

Granuliertes Antifogging-Mittel für den Einsatz in Polyolefinen zur Erhöhung der Oberflächenspannung und Transparenz von Folien.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Additivkonzentrat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 430-560 kg/m³
MFR (190 °C/10 kg): 27 g/10 min
Wirksubstanz: 25 %
Lieferform: weißes bis gelbliches Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX AF 4160 enthält ein effizientes Antifogging-Additiv mit Langzeitwirkung. Das Produkt reduziert die Bildung von Wassertröpfchen auf Kunststoffoberflächen und verbessert somit die Folientransparenz, was zu einem besseren Pflanzenwachstum führt. BYK-MAX AF 4160 bietet eine lang anhaltende Antibeschlageigenschaft mit einer geschätzten Nutzungsdauer von zwei bis drei Jahren. Das Produkt besteht aus nichthaftendem Granulat und ist sicher und einfach zu handhaben. BYK-MAX AF 4160 ist staubfrei, umweltverträglich und hat eine niedrige Toxizität.

Einsatzempfehlungen

Extrudierte (L)LDPE-Folien und Agrarfolien, die eine lang anhaltende Antifogging-Leistung erfordern.

Empfohlene Zusatzmengen

9 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiersysteme während der Verarbeitung in allen Extrudern, Blasform- und Spritzgießmaschinen hinzugefügt werden.

Hinweise

Agrarfolien sollten auch über eine ausreichende UV-Stabilität verfügen, um die angestrebte Lebensdauer zu erreichen. Dieses Antifogging-Konzentrat enthält keine UV-Stabilisierung.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland