

BYK-MAX CT 4270

熱可塑性コンパウンドに補強効果を付与する有機修飾層状ケイ酸塩

製品データ

組成
有機修飾層状ケイ酸塩

一般性状
本データシートに記載した数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度(25°C):	1.5-1.7 g/ml
水分含有量:	< 6%
形状	自由流動性粉末
平均的な乾燥粒径 D_{50} :	< 40 μm
色:	オフホワイト

食品接触用途
最新の食品接触用途に関する法的適合状況についてはお問い合わせ下さい。または、下記URLで確認して下さい。
www.byk.com

貯蔵および輸送
50°C未満で保管および輸送すること。乾燥保管。

適用分野

熱可塑性樹脂

BYK-MAX CT 4270は、TPOまたはポリオレフィンコンパウンドに10重量%未満、好ましくは6重量%未満で添加することにより、低比重、表面外観、流動長、寸法安定性、耐引掻き性の向上を可能にします。また、引張強度のような機械的物性を改善します。想定用途は、TPOベースの自動車部品用途の無機フィラーまたはガラス充填コンパウンドです。BYK-MAX CT 4270は市販の他のクレイ製品とは異なり、混合形態クレイ技術に基づいており、分散が容易です。BYK-MAX CT 4270の有機修飾は、コンパウンド中の熱履歴に耐えるように設計されます。

特長

当社特有の混合形態クレイは分散性に優れています。また、熔融レオロジーの変化により、金型内の流動長が向上し、樹脂温度が低下することでサイクル時間の短縮が期待出来ます。コンポジット配合物では、樹脂に富む表面がしばしば観察されます。引張強度を増加する反面、BYK-MAX CT 4270は衝撃強度を減少させることに注意が必要です。これを回避するためには、配合全体からの検討が必要です。ベース樹脂との衝撃改質剤ブレンドは、最終的な性能結果を達成するために重要です。当社の技術サービスチームは、このプロセスをサポートします。

推奨用途

多くの熱可塑性樹脂に使用できますが、ポリオレフィンおよびTPOでの使用に特に適しています。

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、3-6%

上述の推奨添加量は初期検討時の目安としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

添加剤の最適な分散および剥離を達成するために、熱可塑性材料を配合する場合には、同方向二軸押出機またはBUSS連続混練機の使用を推奨します。できるだけ長いユニットL/D(>40)および高い分散性能を有するスクリュウ形状を選択することが有効です。添加剤の圧縮を回避するために、可能であれば、サイドフイダーを介して、既に熔融したポリマーに添加することを推奨します。

特記事項

BYK-MAX CT 4270を二軸押出機を用いて使用する場合、再凝集を引き起こす可能性があるため“過剰なせん断”をかけないように注意してください。分配分散性のある混合スクリュウエレメントが最適です。過剰な熱は、製品性能の低下および臭気形成につながる可能性があります。極端な熱は、ダイでの発煙につながる可能性があります。また押出機内の超高せん断速度は、再凝集および性能低下を引き起こす場合もあります。

ビッケミー・ジャパン株式会社

本社:東京都新宿区市谷本村町3-29

大阪:大阪市北区堂島浜1-4-4

<http://www.byk.com/jp>



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 10 02 45
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® and Y 25® are registered trademarks of the BYK group.

The information herein is based on our present knowledge and experience. The information merely describes the properties of our products but no guarantee of properties in the legal sense shall be implied. We recommend testing our products as to their suitability for your envisaged purpose prior to use. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

This issue replaces all previous versions.