

## BYK-MAX CT 4275

複数のポリアミド(PA)およびその他の中極性から高極性の熱可塑性組成物で使用してさまざまな物理的特性を改善するための親有機性フィロケイ酸塩をベースとした強化添加剤

### 製品データ

組成  
有機修飾層状ケイ酸塩

一般性状  
本データシートに記載した数値は代表値であり、品質規格ではございません。

かさ密度: 120–160 kg/m<sup>3</sup>  
色: オフホワイト  
形状: 粉末

貯蔵および輸送  
密閉状態にして、涼しく、乾燥した、換気の良い場所に保管してください。

### 適用分野

#### 熱可塑性樹脂

特長  
BYK-MAX CT 4275 は、ポリアミド(PA)やその他の中高極性エンジニアリング熱可塑性プラスチックの強化添加剤として使用するために特別に設計された混合形態粘土です。独自の混合形態粘土により、熱可塑性マトリックスの分散および混合能力が向上します。同時に、特殊な表面処理により、ポリアミド6やポリウレタンなどの極性樹脂のほぼ完全な剥離が可能となります。

添加剤の高度に強化されたメカニズムにより、曲げ弾性率、降伏強度、引張強度、熱たわみ温度などのさまざまな物理的特性が向上すると同時に、複合材料の優れた流動挙動に寄与します。

鋳物およびガラスを充填した熱可塑性複合材料では、BYK-MAX CT 4275により鋳物/ガラス繊維含有量合計を低くすることができます。これにより、機械的特性を損なうことなく、部品の最終密度が低くなります。さらに、添加剤は表面の外観、耐擦傷性、そしてそのような材料システムの型の流れにもプラスの影響を与えます。

## 推奨用途

重量低減	<input checked="" type="checkbox"/>
物性向上	<input checked="" type="checkbox"/>
難燃性相乗剤	<input type="checkbox"/>
粘度調整	<input type="checkbox"/>

最適  適

## 推奨添加量

全配合に対して添加剤として、3-7%

上述の推奨添加量は初期検討時の目安としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

## 添加方法

添加剤の最適な分散および剥離を達成するために、熱可塑性材料を配合する場合には、同方向二軸押出機またはBUSS連続混練機の使用を推奨します。できるだけ長いユニットL/D(>40)および高い分散性能を有するスクリー形状を選択することが有効です。添加剤の圧縮を回避するために、可能であれば、サイドフィーダーを介して、既に熔融したポリマーに添加することを推奨します。BYK-MAX CT 4275を二軸押出機で分散させる場合は、粘土を「過剰にせん断」しないように注意する必要があります。これにより、凝集やアスペクト比の低下が発生する場合があります。分散混合要素の使用が好ましい。これらは粘土の化学親和力と連動して機能し、過度の発熱を引き起こすことなく剥離を提供するからである。

## ビッケミー・ジャパン株式会社

本社: 東京都新宿区市谷本村町3-29

大阪: 大阪市北区堂島浜1-4-4

[www.byk.com/jp](http://www.byk.com/jp)



BYK-Chemie GmbH  
P.O. Box 10 02 45  
46462 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® and Y 25® are registered trademarks of the BYK group.

The information herein is based on our present knowledge and experience. The information merely describes the properties of our products but no guarantee of properties in the legal sense shall be implied. We recommend testing our products as to their suitability for your envisaged purpose prior to use. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

This issue replaces all previous versions.