

BYK-MAX D 4221

用于热塑性塑料的无溶剂润湿分散助剂, 以分散和稳定色母料或复合材料中的颜料或填料。

产品信息

化学组成

含有颜料亲和基团的共聚物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

堆积密度: 600 kg/m³

滴点: 约 90 °C

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站: www.byk.com。

贮存与运输

低于 40 °C 的温度储存和运输。

应用领域

热塑性塑料

产品特性及优点

BYK-MAX D 4221 是一个高度功能化的聚合物型助剂, 专门用于色母料的生产以获得最佳的分散和良好的生产效率。该助剂具有 55-60 °C 左右的低熔点, 因而能在聚合物载体熔化前有效地润湿颜料。它能吸附在颜料表面, 从而产生空间位阻稳定作用, 有利于附聚体的分散并防止重新团聚。BYK-MAX D 4221 也适用于 PA、PET 和 PBT 中分散含硅填料(滑石粉、硅灰石、云母)。

推荐使用

BYK-MAX D 4221 推荐用于 PP、PE、PS、PA、ABS、PET 和 PBT 中分散固体粉末。

建议用量

助剂用量 (购入形式) 基于固体量:

无机颜料:	5-15 %
钛白粉:	5-15 %
有机颜料:	25-40 %
炭黑:	5-15 %
发泡剂:	5 %
填料 (滑石粉, 硅灰石, 云母):	5 %

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂可与固体或聚合物混合。温度不得超过 60 °C。



Additive Guide



上海总部:
86-21-3749 8888
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, I MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。