

BYK-MAX D 4221

Pulverförmiges Netz- und Dispergieradditiv zur Herstellung von Farbmasterbatches.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Copolymer mit pigmentaffinen Gruppen

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 600 kg/m³

Tropfpunkt: ca. 90 °C

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Das Additiv ist für Anwendungen mit Lebensmittelkontakt geeignet. Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 40 °C.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX D 4221 ist ein hochfunktionalisiertes, polymeres Additiv. Es wurde speziell zur optimalen Dispergierung verbunden mit gutem Durchsatz bei der Herstellung von Masterbatches entwickelt. Das Additiv besitzt einen niedrigen Schmelzbereich von etwa 55-60 °C und ist daher in der Lage, Pigmente vor dem Aufschmelzen des Polymerträgers effizient zu benetzen. Es adsorbiert auf der Pigmentoberfläche und erzeugt so eine sterische Stabilisierung, die die Zerteilung von Agglomeraten erleichtert und deren Reagglomeration verhindert. BYK-MAX D 4221 ist ebenfalls zur Compoundierung von silikatischen Füllstoffen (Talk, Wollastonit, Mica) in PA, PET und PBT geeignet.

Einsatzempfehlungen

BYK-MAX D 4221 wird zur Dispergierung von Feststoffen in PP, PE, PS, PA, ABS, PET und PBT empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Feststoff:

Anorganische Pigmente:	5-15 %
Titandioxid:	5-15 %
Organische Pigmente:	25-40 %
Ruß:	5-15 %
Treibmittel:	5 %
Füllstoffe (Talk, Wollastonit, Mica):	5 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann sowohl mit den Feststoffen als auch mit dem Polymerträger vorgemischt werden. Dabei sollte eine Temperatur von 60 °C nicht überschritten werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland