

BYK-MAX HS 4301

用于聚丙烯复合物的颗粒状长期热稳定剂。

产品信息

化学组成

助剂配方

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

体积密度: 500-650 kg/m³
有效物质含量: 45 %
供货形式: 白色或米白色颗粒

储存和运输

存放于阴凉、干燥、通风良好处。

应用领域

热塑性塑料

产品特性及优点

BYK-MAX HS 4301 由不同热稳定剂复配而成。热稳定剂通过拦截自由基和分解活性过氧化物来抑制热氧化分解。BYK-MAX HS 4301 对长期热老化 (LTHA) 也有非常积极的影响,从而更容易达到汽车标准规范。根据玻璃纤维含量,使用约2%的助剂就可以实现耐 150 °C 下 1200 小时的长期热老化。

推荐用途

用于汽车零件的长纤维增强颗粒	■
车底嵌板	■
屏幕	■
结构部件	■

■ 特别推荐 □ 推荐

建议用量

对于 20-30 % 玻璃纤维含量, 2 % 助剂用量(供货形式) 基于总配方。
对于 40 % 玻璃纤维含量, 2.6 % 助剂用量(供货形式) 基于总配方。

以上推荐添加量供参考,最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

在挤出机和注塑机的加工过程中,助剂可以通过体积或重量单位添加。

特别说明

该产品适用于温度在 300 °C 以下的加工。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能,但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息,或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用,我们不提供任何形式的担保,明示或暗示的保证,包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷