

BYK-MAX HS 4301

Granulierter Thermotabilsator mit langfristiger Wirkung für den Einsatz in Polypropylen-Mischungen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Additiv-Formulierung

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 500-600 kg/m³

Aktivsubstanz: 45 %

Lieferform: weißes Granulat

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX HS 4301 besteht aus einer Kombination von Thermostabilisatoren. Die Stabilisatoren hemmen die thermooxidative Zersetzung durch das Abfangen von Radikalen und das Zersetzen von reaktiven Peroxiden. BYK-MAX HS 4301 hat auch einen sehr positiven Einfluss auf die Wärme-Alterungsbeständigkeit (LTHA), wodurch die Spezifikationen der Automobilhersteller einfach einzuhalten sind. Je nach Glasfasergehalt kann eine Einarbeitung von ca. 2 % Additiv eine Wärme-Alterungsbeständigkeit von 1.200 Stunden bei 150 °C erzielen. BYK-MAX HS 4301 besteht aus nicht-haftendem Granulat, ist staubfrei sowie sicher und einfach zu handhaben.

Einsatzempfehlungen

Langfaserverstärkte Pellets für Kfz-Teile	■
Unterbodenverkleidung	■
Scheiben	■
Strukturbauteile	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung für 20-30 % Glasfasergehalt.

2,6 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung für 40 % Glasfasergehalt.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiersysteme während der Verarbeitung in allen Extrudern und Spritzgießmaschinen hinzugefügt werden.

Hinweise

Das Produkt ist für die Verarbeitung bei Temperaturen bis zu 300 °C geeignet.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland