

BYK-MAX HS 4342

基于有机稳定剂、炭黑和偶联剂的颗粒状长期热稳定剂,用于 PP-GF。

产品信息

化学组成

助剂配方

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

体积密度: 500-650 kg/m³
有效物质含量: 60 %
供货形式: 黑色颗粒

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态,请联系我们的产品安全部门或登陆网站:www.byk.com。

贮存和运输

储存于阴凉、干燥、通风良好处。

应用领域

热塑性塑料

产品特性及优点

BYK-MAX HS 4342 由热稳定剂、炭黑和 SCONA 偶联剂组成。稳定剂通过拦截自由基和分解活性过氧化物来抑制热氧化分解。产品中所含的 SCONA 偶联剂通过提高聚丙烯与玻璃纤维之间的反应性,保证了玻璃纤维与聚合物基体的强而稳定的相互作用。BYK-MAX HS 4342 对长期热老化 (LTHA) 也有非常积极的影响,从而更容易满足汽车标准技术规范。根据玻璃纤维含量,添加大约 3.5 % 该助剂,可实现耐 150 °C 下 1000 小时的长期热老化。

BYK-MAX HS 4342 由一种非粘性颗粒组成,无尘、安全、易处理。

推荐用途

用于汽车零部件的长纤维增强颗粒	■
车底嵌板	■
片和隔板	■
结构部件	■
门模块	■

■ 特别推荐 □ 推荐

建议用量

对于 20-40% 玻璃纤维含量, 3.5 % 的助剂用量 (购入形式) 基于总配方。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂可以通过体积或重量单位添加于挤出机和注塑机的加工过程中。

特殊注意事项

该产品适用于温度在 300 °C 以下的加工。



Additive Guide



上海总部:
86-21-3749 8888

北京:
86-10-5975 5581

广州:
86-20-3221 1600

台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷