

BYK-MAX HS 4342

Granulierter Thermostabilisator mit Langzeitwirkung auf Basis von organischen Stabilisatoren, Ruß und Kopplern für den Einsatz in PP-GF.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Additivformulierung

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 500-650 kg/m³

Wirksubstanz: 60 %

Lieferform: schwarzes Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX HS 4342 besteht aus einer Kombination von Thermostabilisatoren, Ruß und einem SCONA-Koppler. Die Stabilisatoren hemmen die thermooxidative Zersetzung durch das Abfangen von Radikalen und das Zersetzen von reaktiven Peroxiden. Die im Produkt enthaltenen SCONA-Koppler gewährleisten eine starke und stabile Interaktion der Glasfasern und der Polymermatrix durch Erhöhung der Reaktivität zwischen dem Polypropylen und den Glasfasern. Das Additiv hat auch einen sehr positiven Einfluss auf die Wärmealterungsbeständigkeit (LTHA), wodurch die Spezifikationen der Automobilhersteller einfacher einzuhalten sind. Je nach Glasfasergehalt kann eine Einarbeitung von ca. 3,5 % Additiv eine Wärmealterungsbeständigkeit von 1000 Stunden bei 150 °C erzielen. BYK-MAX HS 4342 besteht aus nichthaftendem Granulat, ist staubfrei sowie sicher und einfach zu handhaben.

Einsatzempfehlungen

Langfaserverstärkte Pellets für Kfz-Teile	■
Unterbodenverkleidungen	■
Scheiben und Abtrennungen	■
Strukturbauteile	■
Türmodule	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

3,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung für 20-40 % Glasfasergehalt.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiersysteme während der Verarbeitung in allen Extrudern und Spritzgießmaschinen hinzugefügt werden.

Hinweise

Das Produkt ist für die Verarbeitung bei Temperaturen bis zu 300 °C geeignet.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland