

BYK-MAX HS 4344

长期热稳定剂母粒, 由有机稳定剂, 炭黑和偶联剂复配, 用于 PP-GF

产品信息

化学组成

助剂配方

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

体积密度: 500-650 kg/m³
有效成分: 65 %
产品形态: 黑色颗粒

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站: www.byk.com。

贮存和运输

贮存于阴凉、干燥和通风良好处。

应用领域

热塑性塑料

产品特性及优点

BYK-MAX HS 4344 由热稳定剂、SCONA 偶联剂和黑色颜料复配而成。热稳定剂阻截自由基和分解过氧化物来抑制热氧化分解。产品中的 CONCA 偶联剂增加聚丙烯和玻纤间的反应, 以确保玻纤和聚合物基体间牢固稳定的结合。BYK-MAX HS 4344 对长期热老化 (LTHA) 有非常积极的作用, 更易于符合汽车的标准规格。根据玻纤含量, 添加约 2.2% 的助剂可通过 120 °C 下 1000 小时的长期热老化。BYK-MAX HS 4344 由非粘性颗粒组成, 无尘, 安全且易使用。

推荐用法

长纤维增强聚丙烯, 用于汽车内饰	■
仪表板	■
门板	■

■ 特别推荐 □ 推荐

建议用量

2.2% 助剂用量 (购入形式) 基于总配方, 用于 20-30% 玻璃纤维含量。

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

在所有挤出机和注射成型机的加工过程中, 助剂可以通过体积或质量计量单位添加。

特别说明

该产品适用于温度高达 300 °C 的加工。



Additive Guide



上海总部:
86-21-3749 8888
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。