

BYK-MAX HS 4350

Hitzestabilisator und Koppler zur Verwendung in Polypropylen-Glasfaser (PP-GF)-Verbundwerkstoffen zur Gewährleistung einer langfristigen thermischen Stabilität und einer verbesserten Faser-Matrix-Anhaftung.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Zusammensetzung aus organischen Hitzestabilisatoren und Kopplern in einem Träger aus Polypropylen

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MFR (230 °C, 2,16 kg): 10 g/10 min

Wirksubstanz: 70 %

Farbe: weißlich

Lieferform: Granulat

Lagerung und Transport

In verschlossenen Behältern an einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX HS 4350 ist ein multifunktionales Produkt für glasfasergefülltes Polypropylen, das die Verarbeitung und die mechanischen Eigenschaften stabilisiert und Glasfasern und PP miteinander verbindet. Es ist für die Langzeit-Hitzestabilisierung von 20 bis 40 % glasfasergefülltem PP für bis zu 1000 Stunden bei 150 °C, insbesondere in strukturellen Anwendungen, vorgesehen. BYK-MAX HS 4350 wird mit einer engen Konzentrationsvorgabe für eine zuverlässige thermische Stabilisierung und strukturelle Wirkung hergestellt. Es ist in Form von compoundiertem Granulat erhältlich, sicher und einfach zu handhaben und staubfrei.

Einsatzempfehlungen

Extrusionsverfahren	☒
Spritzguss- und Formpressverfahren	☒
Dickschichtfolien und Platten	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

2–4 % Additiv in Lieferform, bezogen auf den Polypropylenanteil der Formulierung bei einem Glasfaseranteil von 30 %. Bei einem höheren Glasfaseranteil muss die Dosierung des Additivs angepasst werden.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-MAX HS 4350 kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiergeräte während der Verarbeitung in allen Arten von Extrudern, Blasform- und Spritzgießmaschinen zugegeben werden.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.