

BYK-MAX NU 4230 LDPE

Granuliertes Nukleierungsmittel auf Basis eines LDPE-Trägers zur Erhöhung der Kristallisationsgeschwindigkeit und der Anzahl von Sphärolithen im Polymer.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Additivkonzentrat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 465-530 kg/m³
MFR (190 °C, 2,16 kg): 22 g/10 min
Wirksubstanz: 2 %
Lieferform: Weißes bis grauweißes Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

In geschlossenen Gebinden an einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort aufbewahren.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX NU 4230 LDPE enthält ein leistungsstarkes Nukleierungsmittel mit einem sehr hohen Dispersionsgrad, welches ein optimales Gleichgewicht zwischen erhöhter Produktionsgeschwindigkeit und Verbesserung der physikalischen Eigenschaften bietet. Das Nukleierungsmittel steigert die Kristallisation während des Abkühlens, sodass die Abkühlung beschleunigt und gleichzeitig eine gleichmäßige kristalline Struktur gebildet wird. BYK-MAX NU 4230 LDPE ermöglicht einen höheren Durchsatz durch eine Verbesserung der Isotropie, wodurch die Produktionszyklen in Verarbeitungsanlagen verkürzt werden können. Die gleichmäßigere Kristallisation verhindert Defekte bei der Abformung und steigert die Dimensionsstabilität, Steifigkeit und thermische Stabilität, insbesondere im Vergleich zu pigmentierten oder anderen nukleierten Systemen. BYK-MAX NU 4230 LDPE verbessert die Produktionsleistung bei Spritzgussprozessen um mehr als 10 %. Das Produkt vermindert Hals-Unrundheiten bei blasgeformten Flaschen und gibt dadurch die Möglichkeit, die Zykluszeiten zu reduzieren. Außerdem wird die Verarbeitungssicherheit beim Einsatz von recycelten Stoffen erhöht. BYK-MAX NU 4230 LDPE reduziert die Verfestigungsgrenze (Frost Line) bei Folienblasextrusion, wodurch die Produktivität verbessert werden kann. Zudem wird die Durchlässigkeit gegenüber Gasen (Sauerstoff bis zu 30 %, Wasserdampf, Lösemitteldämpfe) bei Folien und blasgeformten Flaschen vermindert und bietet dadurch die Möglichkeit zur Qualitätsverbesserung oder zur Reduktion der Materialstärke. Beim Einsatz von BYK-MAX NU 4230 LDPE müssen keine farbspezifischen Maschinenanpassungen vorgenommen werden.

Einsatzempfehlungen

Spritzgussprodukte	☒
blasgeformte Produkte	☒
Folien	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

1-3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiereinheiten während der Verarbeitung in allen Extrusions- und Spritzgussanlagen zugegeben werden.

Hinweise

Im Vergleich zu nicht-nukleierten PE-Typen kann die Extrusionstemperatur um 20-30 °C und die Abkühlzeit um bis zu 20 % gesenkt werden. Die idealen Prozessparameter sollten durch entsprechende Versuche ermittelt werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland