

BYK-MAX NU 4230 LDPE

ポリマーの結晶化速度と結晶の生成量を増やす、LDPE ベースの核剤マスターバッチ

製品データ

組成

添加剤マスターバッチ

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

かさ密度:	465-530 kg/m ³
MFR (190 °C, 2.16 kg):	22 g/10 分
有効成分:	2%
形状:	白色からオフホワイトの顆粒

食品接触用途

最新の食品接触用途に関する法的適合状況についてはお問い合わせ下さい。または、下記URLで確認して下さい。
www.byk.com

貯蔵および輸送

密閉容器に入れ、涼しく乾燥した換気の良い場所で保管してください。

適用分野

熱可塑性樹脂

特長

BYK-MAX NU 4230 LDPE は、非常に高い分散性を備えた強力な核形成剤を含有し、製造速度の向上と物性の改善の最適なバランスを実現します。この核剤は冷却時の結晶化を促進し、冷却を加速するとともに、均一な結晶構造の形成を促します。BYK-MAX NU 4230 LDPE は、等方性を向上することで高い生産性を実現し、加工工場の生産サイクルを短縮します。より均一な結晶化により、金型製作時の欠陥が抑制され、特に顔料や他の核剤系と比較して、寸法安定性、剛性、熱安定性が向上します。

BYK-MAX NU 4230 LDPE は、射出成形プロセスの生産性能を 10% 以上向上させます。この製品は、ブロー成形ボトルにおけるネックの丸み誤差を最小限に抑え、サイクルタイムの短縮を可能にします。また、再生材料を使用する場合の加工の信頼性も向上します。BYK-MAX NU 4230 LDPE は、インフレーション成形における凝固限界（フロストライン）を低下させ、生産性を向上させます。フィルムおよびブロー成形ボトルにおけるガス（酸素 30% 以下、水蒸気、溶剤蒸気）の透過性が低減され、品質の向上や材料の厚みの削減が可能になります。BYK-MAX NU 4230 LDPE を使用すると、色に応じた機械の調整は不要です。

推奨用途

射出成形品	<input checked="" type="checkbox"/>
ブロー成形品	<input checked="" type="checkbox"/>
フィルム	<input checked="" type="checkbox"/>

最適 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、1-3%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

この添加剤は、すべての押出成形機および射出成形機での加工中に、容積式または重量式計量装置を介して添加することができます。

特記事項

核剤無添加PE タイプと比較して、押出温度を 20~30°C 低下させ、冷却時間を最大 20% 短縮することができます。理想的な加工条件は、試験によって決定する必要があります。



Your local
contact

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® and VISCOBYK® are registered trademarks of the BYK group.

The information contained herein is based on our current knowledge and experience. No warranties, guarantees and/or assurances of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. Any information about suitability, use or application of the products is non-binding and does not constitute a commitment regarding the products' properties, use or application. Contractual terms and conditions, in particular agreed product specifications, always take precedence. We recommend that you test our products in preliminary trials to determine their suitability for your intended purpose prior to use. We reserve the right to make any changes and to update the information herein without notice.