

## BYK-MAX NU 4230 PP

ポリマーの結晶化速度と結晶の生成量を増やす、PP ベースの粒状核剤マスターバッチ

### 製品データ

#### 組成

添加剤マスターバッチ

#### 一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

かさ密度:	460-530 kg/m <sup>3</sup>
MFR (230 °C, 2.16 kg):	12 g/10 min
有効成分:	2%
形状:	白色からオフホワイトの顆粒

#### 食品接触用途

最新の食品接触用途に関する法的適合状況についてはお問い合わせ下さい。または、下記URLで確認して下さい。  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

#### 貯蔵および輸送

密閉容器に入れ、涼しく乾燥した換気の良い場所で保管してください。

### 適用分野

#### 熱可塑性樹脂

#### 特長

BYK-MAX NU 4230 PP は、非常に高い分散性を備えた強力な核剤を含み、生産速度の向上と物性の改善の最適なバランスを実現します。この核剤は、冷却中の結晶化を促進し、冷却を加速すると同時に、均一な結晶構造を形成します。BYK-MAX NU 4230 PP は、等方性を改善することで高い生産性を実現し、加工工場の生産サイクルを短縮します。結晶化が均一であるほど、成形時の欠陥が防止され、寸法安定性、剛性、熱安定性が向上します。特に、着色剤や他の核剤を含むシステムと比較した場合にその効果が顕著です。BYK-MAX NU 4230 PP は、射出成形プロセスの生産性能を最大 20% 向上させ、寸法精度を向上し仕様への適合性を高め、射出成形におけるヒケ、キャビティ、反り、変形を防止します。BYK-MAX NU 4230 PP を使用すると、色ごとに機械を調整する必要がありません。

## 推奨用途

自動車部品	■
バンパー	■
車内装材	■
箱	■
住宅	■
パッケージ	■
容器	■
家電製品	■
キャップおよび容器の蓋	■

■ 最適 □ 適

## 推奨添加量

全配合に対して添加剤として、1-3%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

## 添加方法

この添加剤は、射出成形、熱成形、および押出ブロー成形プロセスで加工することができます。

## 特記事項

触剤無添加のPPと比較して、押出温度を 20~30 °C 低下させ、冷却時間を最大 20% 短縮することができます。理想的なプロセスパラメータは、試験によって決定する必要があります。

Your local  
contact

**BYK-Chemie GmbH**  
Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

info@byk.com  
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® and VISCOBYK® are registered trademarks of the BYK group.

The information contained herein is based on our current knowledge and experience. No warranties, guarantees and/or assurances of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. Any information about suitability, use or application of the products is non-binding and does not constitute a commitment regarding the products' properties, use or application. Contractual terms and conditions, in particular agreed product specifications, always take precedence. We recommend that you test our products in preliminary trials to determine their suitability for your intended purpose prior to use. We reserve the right to make any changes and to update the information herein without notice.