

BYK-MAX NU 4232

Granuliertes Nukleierungsmittel zur Erhöhung der Kristallisationsgeschwindigkeit und der Anzahl von Sphärolithen im Polymer.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Additivkonzentrat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 500-650 kg/m³
MFR (230 °C, 2,16 kg): 12 g/10 min
Wirksubstanz: 2 %
Lieferform: Weißes bis grauweißes Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

In geschlossenen Gebinden an einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort aufbewahren.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX NU 4232 enthält ein leistungsstarkes Nukleierungsmittel mit einem sehr hohen Dispersionsgrad, welches ein optimales Gleichgewicht zwischen erhöhter Produktionsgeschwindigkeit und Verbesserung der physikalischen Eigenschaften bietet. Das Nukleierungsmittel steigert die Kristallisation während des Abkühlens, sodass die Abkühlung beschleunigt und gleichzeitig eine gleichmäßige kristalline Struktur gebildet wird. BYK-MAX NU 4232 ermöglicht einen höheren Durchsatz durch eine Verbesserung der Isotropie, wodurch die Produktionszyklen in Verarbeitungsanlagen verkürzt werden können. Die gleichmäßigere Kristallisation verhindert Defekte bei der Abformung und steigert die Dimensionsstabilität, Steifigkeit und thermische Stabilität, insbesondere im Vergleich zu pigmentierten oder anderen nukleierten Systemen. Durch BYK-MAX NU 4232 kühlt verarbeitetes Material um bis zu 25 % schneller ab, was eine Kosteneinsparung durch erhöhte Maschinenauslastung ermöglicht, zudem wird eine niedrigere Extrusionstemperatur durch einen regelmäßigeren Polymerfluss erreicht. Beim Einsatz des Produktes treten keine Einfallstellen, Hohlräume und Verformungen nach dem Entformen in pigmentierten/talkgefüllten Systemen auf. Es müssen keine farbspezifischen Maschinenanpassungen vorgenommen werden.

Einsatzempfehlungen

Automobilteile	☒
Innenverkleidungen	☒
Kisten	☒
Gehäuse	☒
Verpackungen	☒
Behälter	☒
Flaschen	☒
Haushaltsprodukte	☒
Kappen und Verschlüsse	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen**Empfohlene Zusatzmengen**

1-3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann in Spritzguss-, Tiefzieh- und Extrusionsblasformprozessen verarbeitet werden.

Hinweise

Im Vergleich zu nicht-nukleierten PP-Typen kann die Extrusionstemperatur um 20-30 °C und die Abkühlzeit um bis zu 25 % gesenkt werden. Die idealen Prozessparameter sollten durch entsprechende Versuche ermittelt werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland