

BYK-MAX NU 4232

ポリマー中の結晶化速度およびスペルライトの生成量を増やすための粒状核剤マスターバッチ

製品データ

組成
添加剤マスターバッチ

一般性状
本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

かさ密度: 500-650 kg/m³
MFR (230 °C, 2.16 kg): 12 g/10 分
有効成分: 2%
形状: 白色からオフホワイトの顆粒

食品接触用途
最新の食品接触用途に関する法的適合状況についてはお問い合わせ下さい。または、下記URLで確認して下さい。
www.byk.com

貯蔵および輸送
密閉容器に入れ、涼しく乾燥した換気の良い場所で保管してください。

適用分野

熱可塑性樹脂

特長

BYK-MAX NU 4232 は、非常に高い分散性を備えた強力な核剤を含み、生産速度の向上と物性の改善の最適なバランスを実現します。この核剤は、冷却中の結晶化を促進し、冷却固化を加速すると同時に、均一な結晶構造を形成します。BYK-MAX NU 4232 は、等方性を向上することで高い生産性を実現し、加工工場の生産サイクルを短縮します。結晶化が均一であるほど、成形時の欠陥が防止され、寸法安定性、剛性、熱安定性が向上します。特に、着色剤や他の核剤を含むシステムと比較した場合にその効果が顕著です。

BYK-MAX NU 4232を使用することで、加工材料の冷却速度が最大25%向上し、機械の生産能力向上によるコスト削減の可能性が生まれます。また、ポリマーの流れがより均一になるため、押出温度の低減にも寄与します。本製品を使用する場合、着色剤/タルク充填システムにおいて、離型後のヒケ、ポイ、変形が発生しません。色別の機械調整は不要です。

推奨用途

自動車部品	■
車内装材	■
箱	■
住宅	■
パッケージ	■
タンク	■
瓶	■
家電製品	■
キャップおよび容器の蓋	■

■ 最適 □ 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、1-3%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

この添加剤は、射出成形、熱成形、および押出ブロー成形プロセスで加工することができます。

特記事項

触剤無添加のPPと比較して、押出温度を20~30°C、冷却時間を最大25%短縮できます。理想的なプロセスパラメータは、試験によって決定する必要があります。

Your local
contact

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® and VISCOBYK® are registered trademarks of the BYK group.

The information contained herein is based on our current knowledge and experience. No warranties, guarantees and/or assurances of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. Any information about suitability, use or application of the products is non-binding and does not constitute a commitment regarding the products' properties, use or application. Contractual terms and conditions, in particular agreed product specifications, always take precedence. We recommend that you test our products in preliminary trials to determine their suitability for your intended purpose prior to use. We reserve the right to make any changes and to update the information herein without notice.