

BYK-MAX NU 4233

用于聚丙烯的成核剂，可促进 β -晶体的形成，并提高注塑、挤出和热成型制品的抗冲击强度、断裂伸长率和视觉不透明度。

产品信息

化学组成

聚丙烯为载体的成核剂母粒

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

熔融指数 (230 °C, 2.16 kg): 15 g/10 min
颜色: 灰白色
供货形式: 颗粒

贮存和运输

在未开封的原始包装中的保质期：24 月
储存在密闭容器中，置于阴凉、干燥和通风良好的地方。

应用领域

热塑性塑料

产品特性与优点

BYK-MAX NU 4233 是一种高效、热稳定的复配型助剂，用于聚丙烯中 β -晶体结构的受控形成。它基于细小且可分散的晶体颗粒，能够产生90%或更高的受控 β -晶体含量。这种靶向 β -结晶可显著提高抗冲击强度、增加拉伸伸长率，并改善在低温冲击应力下的抗裂纹扩展能力。这些特性使该助剂特别适用于需要机械强度与高变形能力相结合的应用场景。 β -晶体的片层结构还会产生强烈的光散射，即使不添加白色颜料，也能使材料呈现出均匀的不透明外观。在包装或可见应用中，这可以通过减少壁厚来实现材料节省，同时保持相同的不透明度。该助剂可用于原生材料和再生材料，并有助于在回收应用中优化性能。

推荐用途

注塑和模压制件	<input checked="" type="checkbox"/>
挤出和吹塑成型制件	<input checked="" type="checkbox"/>
厚膜和片材	<input checked="" type="checkbox"/>
薄膜	<input checked="" type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

建议用量

基于总配方 1-5% 的助剂用量（供应形式）。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂可以通过体积或重量计量系统在所有挤出机、吹塑和注塑机中加工时添加。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYPK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。