

## BYK-MAX P 4102

Kombiniertes Prozessadditiv zum Einsatz in Polyolefinen zur Verbesserung der Dispergierung von Pigmenten und mineralischen Füllstoffen, Erhöhung des Durchsatzes und zur Reduktion von Viskosität und Druckfilterwert.

### Produktdaten

#### Chemischer Aufbau

Lösung eines hydroxyfunktionellen Carbonsäureesters mit pigmentaffinen Gruppen

#### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 270 kg/m<sup>3</sup>

Tropfpunkt: > 75 °C

Lieferform: Pulver

#### Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Das Additiv ist für Anwendungen mit Lebensmittelkontakt geeignet. Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie [www.byk.com](http://www.byk.com) für weitere Informationen.

#### Lagerung und Transport

Temperaturempfindlich. Lagerung und Transport nicht über 50 °C.

### Anwendungen

#### Thermoplaste

##### Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX P 4102 adsorbiert auf der Oberfläche der Füllstoffe und Pigmente und führt so zur optimierten Verarbeitung und Dispergierung während der Extrudierung. Verbessert werden Drehmomentaufnahme, Durchsatz, Viskosität (MVR), Druckfilterwert (FPV) und Dispergiertüte.

##### Einsatzempfehlungen

Das Additiv wird besonders für gefüllte thermoplastische Compounds und Farbmasterbatches auf Basis PE und PP empfohlen, aber auch für ABS, PA und PVC.

##### Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf:

Mineralische Füllstoffe: 0,25-2 %

Anorganische Pigmente: 3-15 %

Organische Pigmente: 10-30 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

### Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Produkt kann den Füllstoffen, Pigmenten oder dem Polymer sowohl während als auch vor der Compoundierung zugegeben werden.



Additive Guide



**BYK-Chemie GmbH**  
Postfach 10 02 45  
46462 Wesel  
Deutschland  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland