

BYK-MAX P 4200

熱可塑性樹脂(特に、PEおよびPPベース)に適した加工助剤で、最終製品の臭気およびVOCを低減

製品データ

組成

ポリプロピレンキャリアに吸着させた界面活性ポリマーの水溶液

一般性状

本データシートに記載されております数値は代表値であり、品質規格ではございません。

かさ密度:	370 kg/m ³
キャリアのMVR (230 °C, 2.16 kg, ISO 1133):	2-3 cm ³ /10 min
融点:	160 °C

食品接触用途

最新の食品接触用途に関する法的適合状況についてはお問い合わせ下さい。または、www.byk.comにてご確認下さい。

適用分野

熱可塑性樹脂

特長

真空脱気時にBYK-MAX P 4200を使用すると、臭気およびVOCの原因となるコンパウンド中の成分を低減または完全に除去することができます。本添加剤は混合物の機械的および光学的性質に悪影響がありません。取扱いが容易なので、機器への追加投資は不要です。

推奨用途

本添加剤は特に、PEおよびPPベースの熱可塑性樹脂コンパウンドおよびABSに最適です。

推奨添加量

全配合に対して添加剤として0.5-2%

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

BYK-MAX P 4200 はコンパウンディング時またはコンパウンディング前に熱可塑性樹脂に添加して下さい。最適性能を得るには、最低100mbarで真空脱気して下さい。出来れば、押出成形の最終工程直前にガス抜きベントを一つ設けて、加工して下さい。

BYK-MAX P 4200

Data Sheet
Issue 09/2019

ビックケミー・ジャパン株式会社
本社:東京都新宿区市谷本村町3-29
大阪:大阪市北区堂島浜1-4-4
<http://www.byk.com/jp>



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 10 02 45
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® and Y 25® are registered trademarks of the BYK group.

The information herein is based on our present knowledge and experience. The information merely describes the properties of our products but no guarantee of properties in the legal sense shall be implied. We recommend testing our products as to their suitability for your envisaged purpose prior to use. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

This issue replaces all previous versions – Printed in Germany