

## BYK-MAX P 4200

颗粒状加工助剂, 用于热塑性聚丙烯改性料, 减少 VOC 及气味。

### 产品信息

#### 化学组成

吸附在聚丙烯载体上的聚合物型表面活性剂水溶液。

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

体积密度:	370 kg/m <sup>3</sup>
载体 MVR (230 °C, 2.16 kg, ISO 1133):	2-3 cm <sup>3</sup> /10 min
熔点:	160 °C

#### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站:[www.byk.com](http://www.byk.com)。

### 应用领域

#### 热塑性塑料

#### 产品特性及优点

添加 BYK-MAX P 4200 可在真空脱气时减少甚至完全消除改性料中引起气味和有机挥发份的物质。助剂对改性料的力学性能和光学性能没有影响。操作简单, 不需要额外投资设备。

#### 推荐用途

该助剂特别推荐用于 PE 和 PP 的热塑性改性料, 也可用于 ABS。

#### 建议用量

0.5-2% 助剂用量 (购入形式) 基于总配方。

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

#### 加入方法及加工指导

BYK-MAX P 4200 应在改性期间或之前添加到热塑性塑料中。为优化助剂性能, 建议真空度在 100 mbar 以上。最好在挤出机末端前, 只使用一个排气口。

# BYK-MAX P 4200

数据页

2019 年 09 月更新



Additive Guide



**上海总部:**  
86-21-3749 8888  
**北京:**  
86-10-5975 5581  
**广州:**  
86-20-3221 1600  
**台湾:**  
886-3-357 0770

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷