

BYK-MAX P 4200

Granuliertes Prozessadditiv zum Einsatz in thermoplastischen PP-Compounds zur Reduzierung von VOC und Geruch.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Wässrige Lösung polymerer, grenzflächenaktiver Substanzen adsorbiert auf einem Polypropylenträger

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte:	370 kg/m ³
MVR des Trägermaterials (230 °C, 2,16 kg, ISO 1133):	2-3 cm ³ /10 min
Schmelzpunkt:	160 °C

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

Durch Zugabe von BYK-MAX P 4200 werden geruchs- und emissionsverursachende Bestandteile des Compounds während der Vakuumtgasung reduziert oder sogar ganz entfernt. Das Additiv hat keinen negativen Einfluss auf die mechanischen und optischen Eigenschaften der Mischung. Es ist einfach in der Handhabung und erfordert keine zusätzlichen Investitionen zur Erweiterung der Anlagen.

Einsatzempfehlungen

Das Additiv wird besonders für thermoplastische Compounds auf Basis PE und PP empfohlen, aber auch für ABS.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-MAX P 4200 sollte dem Thermoplast während oder vor der Compoundierung zugegeben werden. Für eine optimale Wirkung des Additivs ist eine Vakuumtgasung von mindestens 100 mbar zu empfehlen. Es sollte möglichst nur mit einer Entgasungsöffnung kurz vor dem Ende des Extruders gearbeitet werden.

BYK-MAX P 4200

Merkblatt
Stand 09/2019



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland