

BYK-MAX SA 4191

Granuliertes Oberflächenadditiv für die Verwendung in PP zur Erhöhung der Oberflächenglätte.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Additivkonzentrat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Lieferform: transluzentes Granulat

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX SA 4191 bietet oberflächenglättende und Anti-Blocking-Eigenschaften für Thermoplaste auf Polypropylenbasis. Es verringert die Reibung zwischen Materialien, wie z. B. Polymeren und Metallen, und verbessert die Oberflächenglätte bei den verschiedensten Kunststoffanwendungen, selbst bei niedriger Einsatzmenge.

BYK-MAX SA 4191 bietet hervorragende organoleptische Eigenschaften, eine gute Bedruckbarkeit und ist nichttoxisch sowie korrosionsbeständig. Es eignet sich für Spritzgussverfahren, bei denen es das Entformen und die Produktablösung verbessert. Das Produkt besteht aus nichthaftenden Pellets und ist sicher und einfach zu handhaben.

Einsatzempfehlungen

PP-Folien	☒
PP-Scheiben	☒
PP-Profile	☒
Spritzguss-PP	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,75-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung. Bei Verwendung als Formtrennstoff wird eine Einsatzmenge von 1 % empfohlen.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiersysteme während der Verarbeitung in allen Extrudern, Blasform- und Spritzgießmaschinen hinzugefügt werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland