

# BYK-MAX STARTSTOP 4205

停机保护料, 挤出机关机时使用。

## 产品信息

### 化学组成

PP 基材的专有助剂配方

### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

体积密度: 540-650 kg/m<sup>3</sup>  
产品形态: 白色至灰白色颗粒

### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站: [www.byk.com](http://www.byk.com)。

### 贮存和运输

贮存于阴凉、干燥和通风良好处。防潮。

## 应用领域

### 热塑性塑料

#### 产品特性及优点

BYK-MAX STARTSTOP 4205 是一种即用型加工助剂和热稳定剂的复配物。稳定剂分解过氧化物来保护在高温下的聚合物, 从而防止挤出机在关机和重启后出现“黑点”。该产品与常规热塑性颗粒的加工方式相同, 无需调节加工条件和温度。BYK-MAX STARTSTOP 4205 由非粘性颗粒组成, 无尘, 安全且易使用。即使重复使用, 也不会对挤出机的螺杆、机筒或模具产生损害。

#### 推荐用途

挤出机关机阶段保护 PP/PE	<input checked="" type="checkbox"/>
-----------------	-------------------------------------

特别推荐    推荐

## BYK-MAX STARTSTOP 4205

数据页

2019 年 09 月更新

### 建议用量

20% 或以上的助剂用量 (购入形式) 基于总配方。

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

### 加入方法及加工指导

该助剂可通过体积或重量计量单元添加。20% 的 BYK-MAX STARTSTOP 4205 与热塑性聚合物颗粒混合。此种混合物填充挤出机时, 至少填满一半。从关闭到下一次操作, 混合物应留在挤出机中。

### 特别说明

该产品适用于温度高达 300 °C 的加工。



Additive Guide



**上海总部:**  
86-21-3749 8888  
**北京:**  
86-10-5975 5581  
**广州:**  
86-20-3221 1600  
**台湾:**  
886-3-357 0770

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷