

# BYK-MAX STARTSTOP 4205

Granuliertes Prozesshilfsmittel zum Einsatz in HDPE und PP zur Stabilisierung von thermoplastischem Material im Extruder während der Stillstandszeiten.

## Produktdaten

### Chemischer Aufbau

Additivformulierung

### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 540-650 kg/m<sup>3</sup>

Lieferform: Weißes bis gebrochen weißes Granulat

### Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie [www.byk.com](http://www.byk.com) für weitere Informationen.

### Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort aufbewahren. Vor Feuchtigkeit schützen.

## Anwendungen

### Thermoplaste

#### Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX STARTSTOP 4205 ist eine gebrauchsfertige, synergistische Mischung aus Verarbeitungs- und Hitzestabilisatoren. Durch die Zersetzung von reaktiven Peroxiden schützen diese Stabilisatoren das Polymer vor einer Zersetzung bei hohen Temperaturen. Dadurch wird die Bildung von „Black Spots“ bei Abschalt- und Anlaufphasen von Extrusionsanlagen verhindert. Das Produkt wird wie übliche thermoplastische Granulate verarbeitet, wodurch die Verarbeitungsbedingungen und Temperaturen nicht angepasst werden müssen. BYK-MAX STARTSTOP 4205 besteht aus nichthaftenden Granulaten, ist staubfrei sowie sicher und einfach zu handhaben. Es beschädigt nicht den Zylinder, die Welle oder die Düsen der Maschine, auch nicht bei wiederholter Anwendung.

#### Einsatzempfehlungen

|                                                                 |                                     |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| Stabilisierung von PP/PE im Extruder während der Abschaltphasen | <input checked="" type="checkbox"/> |
|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|



☒ besonders empfohlen   ☐ empfohlen

### Empfohlene Zusatzmengen

20 % oder mehr Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

### Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiereinheiten zugegeben werden. Mischen Sie 20 % BYK-MAX STARTSTOP 4205 mit thermoplastischem Polymergranulat. Befüllen Sie mit dieser Mischung den Extruder, sodass dieser mindestens bis zur Hälfte gefüllt ist. Diese Mischung sollte vom Abschalten bis zur nächsten Inbetriebnahme im Extruder verbleiben.

### Hinweise

Das Produkt ist für die Verarbeitung bei Temperaturen von bis zu 300 °C geeignet.



Additive Guide



**BYK-Chemie GmbH**  
Postfach 10 02 45  
46462 Wesel  
Deutschland  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

**info@byk.com**  
**www.byk.com**

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland