

## BYK-P 104 S

用于溶剂型中到高级性涂料的受控絮凝型润湿分散剂，防止钛白粉在和彩色颜料混用时的浮色发花；含有有机硅以改善浮色发花行为。

### 产品信息

#### 化学组成

低分子量不饱和多元羧酸聚合物与聚硅氧烷共聚物的溶液。

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

酸值:	150 mg KOH/g
密度 (20 °C):	0.95 g/ml
不挥发份 (10 min., 150 °C):	50 %
溶剂:	二甲苯/二异丁基酮 9/1
闪点:	28 °C

#### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：[www.byk.com](http://www.byk.com)。

#### 贮存和运输

运输和储存过程中，可能会发生分层和浑浊，使用前加热至 30 - 60°C 并充分混合。

#### 特别提醒

在以汽油溶剂作为溶剂或用汽油溶剂稀释过的涂料体系中相容性有限。  
该助剂还有不含聚硅氧烷共聚物的品种，即BYK-P104。

### 应用领域

#### 涂料工业

##### 特性和优点

BYK-P104 S可提供一种所希望的、颜料的受控絮凝，在各个颜料颗粒之间建立桥梁，从而形成三维网络结构。颜料的这种受控絮凝有效防止了浮色发花以及沉降和流挂。

BYK-P104 S特别适用于中到高级性涂料体系，用于防止钛白粉在和彩色颜料混用时的浮色发花。它与汽油溶剂的相容性有限。很多情况下，当用于防腐底漆时，防腐性能得到了改进。BYK-P104 S还含有少量聚硅氧烷共聚物，以改善浮色发花行为。这一成分可防止贝纳德漩涡的形成，增进表面清爽和流平，及消光粉和铝粉颜料的定向。在大多数情况下无需另外添加常规配方中所必须使用的有机硅助剂。

## 建议用量

助剂用量（购入形式）基于：

无机颜料:	3-10 %
钛白粉:	0.5-2.5 %
有机颜料:	10-20 %

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

## 加入方法及加工指导

为了获得最佳性能，助剂必须先加入研磨料中，然后再投入颜料。



Additive Guide



### 上海总部:

86-21-3367 6300

### 南京:

86-25-8334 6568

### 广州:

86-20-3221 1600

### 台湾:

886-3-357 0770

BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK®, 和 Greenability® 是 BYK-Chemie 的注册商标。ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL®, 和 Y-25® 是 BYK Additives 的注册商标。AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER®, 和 MINERPOL® 是 BYK-Cera 的注册商标。SCONA® 是 BYK Kometra 的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。  
此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷 更多信息请登陆:www.byk.com.cn。