

BYK-P 9051

具有脱模性能的 BMC/DMC 用低粘度加工助剂。

产品信息

化学组成

表面活性物质与聚合物的混合物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

酸值:	157 mg KOH/g
密度 (20 °C):	0.97 g/ml
折射率 (20 °C):	1.487
不挥发份 (10 分钟, 150 °C):	99 %
闪点:	> 100 °C

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com。

应用领域

BMC, DMC

特性和优点

BYK-P 9051是具有脱模性能的 BMC/DMC 用低粘度加工助剂，不会产生雾影。用于 BMC 车灯反射罩中可降低制品雾影。因其粘度低，比 BYK-P 9050 更易于操作。BYK-P 9051仅推荐用于 BMC/DMC。必要时需调整注射参数。

推荐用量

3-4% (购入形式) 基于树脂总量。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法和加工指导

边搅拌边加入到 UP 树脂中。应将配方中使用的的传统脱模剂移去。

BYK-P 9051

数据页

2015年06月更新



Additive Guide



上海总部:

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1600

台湾:

886-3-357 0770

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPER-PLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK®, 和 Greenability® 是 BYK-Chemie 的注册商标。

ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL®, 和 Y-25® 是 BYK Additives 的注册商标。

AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER®, 和 MINERPOL® 是 BYK-Cera 的注册商标。

SCONA® 是 BYK Kometra 的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 – 中国印刷